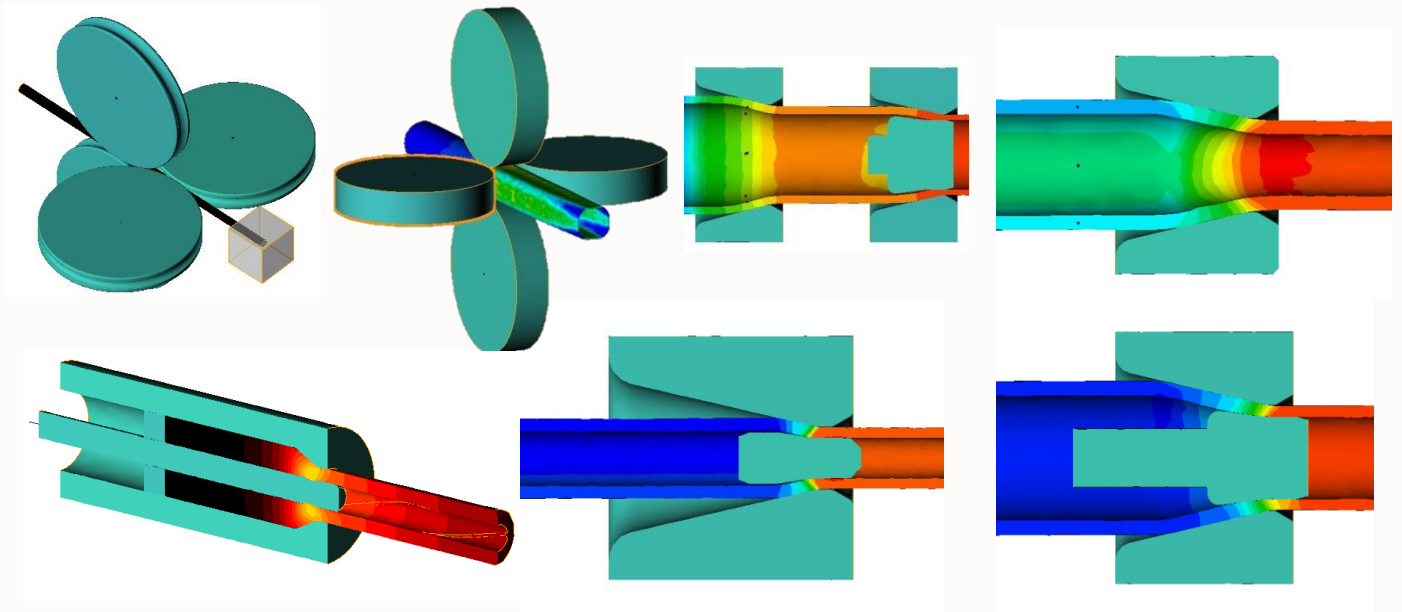


# Моделирование процессов волочения и прессования

## Опыт моделирования

- ★ Волочение в монолитных и роликовых волоках.
- ★ Безоправочное волочение и волочение на длинной, короткой и самоустанавливающейся оправках.
- ★ Прессование труб с различной калибровкой инструмента (матрицы и пресс-иглы).



## Задачи, решаемые моделированием

- ★ Разработка технологии производства труб на основе выбора оптимального технологического режима.
- ★ Оценка энергосиловых параметров (усилия, моменты, мощность) и проверка технических решений по интенсификации процесса.
- ★ Анализ напряженного состояния (тензор напряжений, интенсивность напряжений, средние напряжения) по объему очага деформации.
- ★ Исследование влияния не точности позиционирования рабочего инструмента на конечное качество труб.
- ★ Исследование новых процессов и проверка работоспособности разработанных режимов.
- ★ Оценка износа рабочего инструмента.
- ★ Определение закономерностей течения металла при прессовании, в том числе и застойных зон.
- ★ Анализ температуры заготовки и инструмента.

