

Способ редуцирования бесшовных труб

СПОСОБ МНОГОКЛЕТЬЕВОЙ ПРОКАТКИ ТРУБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

- ★ Способ предусматривает деформацию заготовки в чередующихся приводных и не приводных клетях непрерывного стана при различных условиях контактного трения с подачей смазочного материала на валки.
- ★ Устройство для осуществления описанного способа представляет собой непрерывный многоклетевой стан, включающий чередующиеся приводные и не приводные клетки с валками, причем диаметр валков приводных клеток больше диаметра валков не приводных клеток в $1,2 \div 1,4$ раза.
- ★ Техническая задача, решаемая изобретениями, заключается в уменьшении длины утолщенных концов труб, снижении износа валков и энергопотребления.
- ★ Использование устройства позволяет сократить межклетевые расстояния до 1,7 раза по сравнению с аналогичными станами и, соответственно, уменьшить длину утолщенных концов. Это достигается за счет возможности более плотного расположения приводных и не приводных клеток друг к другу.
- ★ Использование способа позволяет уменьшить энергопотребление и упростить процедуру настройки стана за счет меньшего количества приводных клеток и демпфирующей способности не приводных. А также уменьшить износ рабочей поверхности за счет нанесения смазочного материала.

