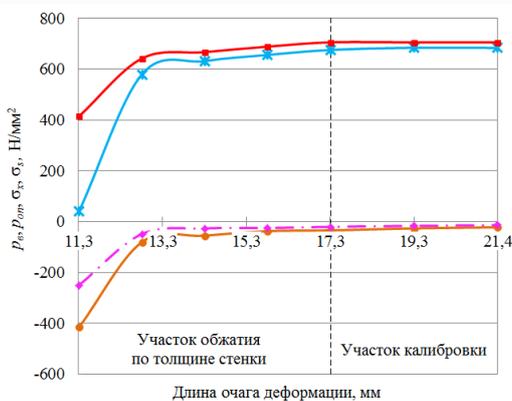
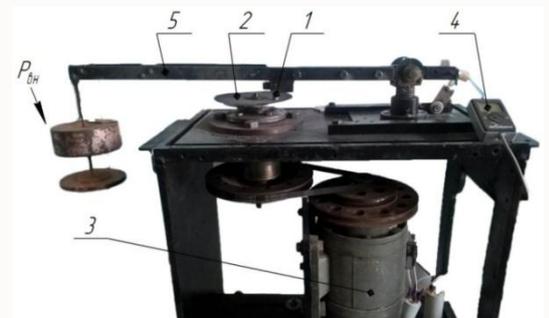


ТЕХНОЛОГИИ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВОЛОЧЕНИЯ ТРУБ

ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫХ ТРУБ НА ПАО «СИНТЗ»

★ **Методика определения трибологических характеристик смазочных материалов для процессов волочения труб.**

- С использованием лабораторного трибометра и ротационного визкозиметра исследовано влияние вязкости смазочных материалов и скорости волочения на коэффициент трения.
- С использованием методики выявлены резервы увеличения производительности не менее чем на 10 %.



★ **Методика определения напряженного состояния при оправочном волочении труб**

- Позволяет учесть реальный характер упрочнения металла по длине очага деформации и различия условий на контактных поверхностях с волокой и оправкой.
- Дает возможность оперативно осуществлять анализ силовых параметров при волочении.
- При проектировании новых маршрутов волочения и профилировки волочильного инструмента позволяет определять наиболее рациональные режимы холодной деформации

★ **Технология волочения на самоустанавливающейся оправке**

- Опробована в условиях ПАО «СинТЗ» при изготовлении холоднодеформированных труб с заданным внутренним диаметром.
- С использованием разработанных технических решений (Патент 134087, Патент 2545981) подготовлены рекомендации по организации участка бунтового волочения труб указанного сортамента в условиях ПАО «СинТЗ».



РосНИТИ