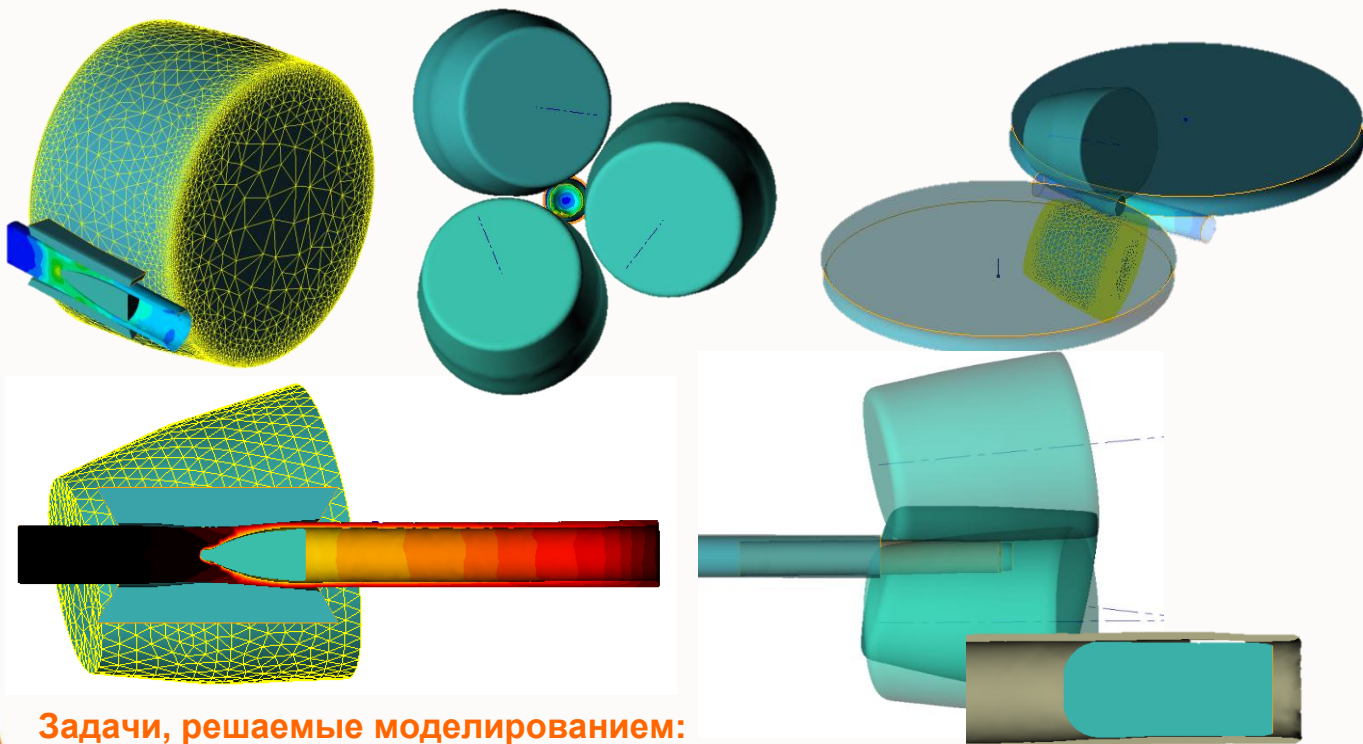


# Моделирование процессов деформации на станах винтовой прокатки труб

## Опыт моделирования

- ★ Двухвалковые прошивные станы с грибовидными и бочковидными валками с линейками и дисками.
- ★ Трехвалковый обжимной стан с чашевидными валками.
- ★ Трехвалковый обкатной стан с грибовидными валками.



## Задачи, решаемые моделированием:

- ★ Анализ формоизменения металла в процессе деформации и исследование влияния настроечных параметров на размеры гильз.
- ★ Оценка энергосиловых параметров (усилия, моменты, мощность).
- ★ Анализ напряженного состояния (тензор напряжений, интенсивность напряжений, средние напряжения) по объему очага деформации и в осевой зоне в частности.
- ★ Исследование влияния не точности позиционирования рабочего инструмента на конечное качество гильз.
- ★ Исследование новых процессов и проверка работоспособности разработанных режимов.
- ★ Оценка износа рабочего инструмента.
- ★ Моделирование аварийных ситуаций и исследование возможных дефектов гильз («пятак», плены, косина торца).
- ★ Анализ температуры заготовки и инструмента.

