

Журнал «Сталь»

№1, 2010 г.

В.И. Столяров, И.Ю. Пышминцев, А.О. Струин, И.Л. Пермяков

«Исследование эксплуатационных характеристик газопроводных труб на рабочее давление до 11 МПа», с. 73–76

№5, 2010 г.

А.В. Выдрин, В.И. Кузнецов, В.В. Ананян

«Моделирование поведения смазки в очаге деформации при обработке металлов давлением», с. 100–102

№8, 2010 г.

В.В. Мульчин, А.В. Выдрин, А.В. Король, А.В. Курятников, А.В. Зинченко

«Определение настроечных параметров на прошивных станах с направляющими приводными дисками (станах Дишера)», с. 68–70

№11, 2010 г.

В.Я. Лифанов

«Модернизация отечественного сталеплавильного, прокатного и трубного производства для повышения эксплуатационных свойств и качества продукции» «К итогам XVIII Международной научно–технической конференции «ТРУБЫ – 2010», с. 63–65

№2, 2011 г.

• Пышминцев И.Ю.

«Российскому научно–исследовательскому институту трубной промышленности 50 лет», с. 3–6

• Отдел сварных труб, с. 34

• Отдел бесшовных труб, с. 35

• Отдел разработки новых конструкций баллонов, труб, технологических смазок и покрытий, с. 38–39

• Суворов В.И., Мозжегоров М.Н., Пятков В.Л., Плужников Н.С.

«Проблемы оптимизации технологических процессов непрерывного производства электросварных труб», с. 40–43

• Чурбанов В.И., Баричко Б.В., Панова К.Ю.

«Развитие процессов холодной деформации труб», с. 44–48

• Пышминцев И.Ю., Струин А.О., Мартынова Н.А., Валов М.А., Насыбулина Е.Р.

«К вопросу определения трещиностойкости высокопрочных труб большого диаметра», с. 49–52

• Кузнецов В.И., Самкова Н.П., Кривошеев А.А., Ананян В.В., Ширяев В.К.

«Внедрение технологии производства труб нефтяного сортамента на ТПА 50–200 с использованием технологической смазки и дезоксиданта ОАО «РосНИТИ», с. 53–55

• Выдрин А.В., Широков В.В.

«Компьютерное моделирование скоростного режима непрерывной прокатки труб», с. 56–58



- Король А.В., Звонарев Д.Ю., Курятников А.В., Худяков Н.К., Сапунов С.Ю.
«Анализ стойкости оправок на прошивном стане Дишера», с. 59–61
- Корсаков А.А., Звонарев Д.Ю., Король А.В., Ульянов А.Г., Никляев А.В.
«Методика определения настроечных параметров для прошивных станков с бочковидными валками», с.62–64
- Панов В.В., Баричко Б.В.
«Высокоэффективная технология переработки колосовой обрезки», с.67–68
- Михайловская И.И., Лысов Д.Н., Хазов В.С., Пятков В.Л., Тихонцева Н.Т., Михайлов С.М., Белашов А.В.
«К вопросу математической модели загрузки технологического оборудования», с.69–71
- Отдел материаловедения, термической обработки и моделирования технологических процессов, с.72–73
- Испытательная лаборатория, с. 74
- Пышминцев И.Ю., Мальцева А.Н., Геврасьев А.М., Смирнов М.А., Корзников А.В.
«Структура и свойства низкоуглеродистых трубных сталей, подвергнутых пневматическим испытаниям», с.75–81
- Веселов И.Н., Пышминцев И.Ю., Лаев К.А., Жукова С.Ю.
«Особенности структуры и механические свойства малоуглеродистой стали для производства нефтегазопродных труб», с. 82–86
- Битюков С.М., Лаев К.А., Лефнер М.Н., Жуков С.Ю., Кочешкова Е.В.
«Исследования сталей мартенситного класса с 13% хрома, предназначенных для изготовления коррозионностойких труб нефтяного сортамента», с.87–89
- Пышминцев И.Ю., Костицына И.В., Бирюков А.И., Мананников Д.А., Паршуков В.П.
«Исследование коррозионной стойкости хромистых сталей в средах с повышенным содержанием углекислого газа», с.90–92
- Система менеджмента качества (СМК), с.96
- Технический комитет по стандартизации в трубной промышленности, с.97
- «РосНИТИ сертифицированный» – орган по сертификации продукции, с.100
- Михайловская И.И., Лысов Д.Н., Грехов А.И., Дворникова Т.В.
«Автоматизированная система нормирования в трубном производстве», с.101–103
- Михайловская И.И., Лысов Д.Н., Хазов В.С., Носков К.А., Дворникова Т.В.
«Математическая модель определения коэффициентов производственной трудности», с.104–106

№4, 2011

- Овчинников Д.В., Софрыгина О.А., Жукова С.Ю., Пышминцев И.Ю., Битюков С.М.
«Влияние микролегирования бором на структуру и свойства высокопрочных труб нефтяного сортамента», с.64–69

№ 11, 2011

- Лифанов В.Я.
«Новые технологии трубного производства и техническое регулирование в станках таможенного союза» К итогам XIX Международной научно-технической конференции «ТРУБЫ–2011», с.104–105



№ 11, 2012

- Лифанов В.Я.

«Развитие технологий производства наукоемкой трубной продукции» К итогам Юбилейной XX научно-технической конференции «ТРУБЫ-2012», с.51–54

- Михайловская И.И., Урсова О.Н., Грехов А.И., Дворникова Т.В.

«Методологические основы нормирования расхода черных металлов при производстве труб методами холодной и тёплой деформации», с. 84–88

№ 12, 2012

- Струин Д.О., Шеркунов В.Г., Выдрин А.В., Никитюк А.В. и др

«Методика расчета площадей поперечного сечения очага деформации при прокатке труб в трехвалковых калибрах», с. 41–44

№ 2, 2013

- Космацкий Я.И., Выдрин А.В., Пышминцев И.Ю.

«Математическая модель прессования труб переменного сечения», с. 39–41

№ 3, 2014

- А.В. Выдрин, Б.В. Баричко, А.В. Зинченко

«Методика определения технологических параметров процесса высадки концов бурильных труб», с. 57–59

№ 6, 2014

- А.В. Курятников, А.В. Король и др.

«Оценка эффективности зацентровки непрерывнолитой заготовки перед её винтовой прошивкой в условиях ОАО «СТЗ», с. 71–73

- Б.Г. Пьянков, А.В. Выдрин, В.В. Широков, Е.В. Храмков

«Исследование непрерывной продольной прокатки труб на основе физического и математического моделирования», с. 67–69

№ 11, 2014

- Я.И. Космацкий, А.В. Выдрин, Б.В. Баричко, Н.В. Фокин

«Моделирование процесса прессования труб с использованием устройства инерционной выпрессовки пресс-остатка», с. 46–49

- В.Я. Лифанов

«Трубная промышленность России. Вектор инноваций». «К итогам XXI международной научно-практической конференции «ТРУБЫ-2014», с. 51–56

№ 1, 2016

- И.Ю. Пышминцев, В.Я. Лифанов

«К новым рубежам (к 55-летию РосНИТИ)», с. 2–7

- В.В. Широков, М.В. Буняшин, А.В. Зинченко, А.В. Выдрин, М.Д. Алютин, А.С.

Кочкин

«Исследование влияния различных факторов на стойкость обсадных труб к внешнему смятию», с. 30–31

- В.Г. Ильичев, Я.Е. Залавин



«Технологические особенности и резервы улучшения качества геометрических характеристик в поперечном сечении при вальцевой формовке заготовки для труб большого диаметра», с. 32–35

• М.А. Смирнов, И.Ю. Пышминцев, О.В. Варнак, А.Н. Мальцева, Ю.Н. Гойхенберг
«Исследование склонности низкоуглеродистой стали к деформационному старению и проявлению эффекта Баушингера», с. 39–45

№ 6, 2016

• Д. Ю. Звонарев, В. Я. Осадчий, А. И. Романцов, А. П. Коликов
«Математическое моделирование формоизменения листовых заготовок сварных труб большого диаметра», с. 45–48

№ 12, 2016

• Я.И. Космацкий, Н.В. Фокин, В.В. Ананян, А.В. Красиков
«Оценка результатов освоения технологии прессования труб с винтообразным оребрением внутренней поверхности», с. 46–50

• В.Я. Лифанов
«Инновации и импортозамещение в трубной промышленности (к итогам XXII Международной научно–практической конференции "ТРУБЫ–2016")», с. 51–57