

Журнал «Сталь»

№1, 2010 г.

В.И. Столяров, И.Ю. Пышминцев, А.О. Струин, И.Л. Пермяков

«Исследование эксплуатационных характеристик газопроводных труб на рабочее давление до 11 МПа», с. 73–76

№5, 2010 г.

А.В. Выдрин, В.И. Кузнецов, В.В. Ананян

«Моделирование поведения смазки в очаге деформации при обработке металлов давлением», с. 100–102

№8, 2010 г.

В.В. Мульчин, А.В. Выдрин, А.В. Король, А.В. Курятников, А.В. Зинченко

«Определение настроечных параметров на прошивных станах с направляющими приводными дисками (станах Дишера)», с. 68–70

№11, 2010 г.

В.Я. Лифанов

«Модернизация отечественного сталеплавильного, прокатного и трубного производства для повышения эксплуатационных свойств и качества продукции» «К итогам XVIII Международной научно-технической конференции «ТРУБЫ – 2010», с. 63–65

№2, 2011 г.

• Пышминцев И.Ю.

«Российскому научно-исследовательскому институту трубной промышленности 50 лет», с. 3–6

• Отдел сварных труб, с. 34

• Отдел бесшовных труб, с. 35

• Отдел разработки новых конструкций баллонов, труб, технологических смазок и покрытий, с. 38–39

• Суворов В.И., Мозжегоров М.Н., Пятков В.Л., Плужников Н.С.

«Проблемы оптимизации технологических процессов непрерывного производства электросварных труб», с. 40–43

• Чурбанов В.И., Баричко Б.В., Панова К.Ю.



«Развитие процессов холодной деформации труб», с. 44–48

• Пышминцев И.Ю., Струин А.О., Мартынова Н.А., Валов М.А., Насыбулина Е.Р.

«К вопросу определения трещиностойкости высокопрочных труб большого диаметра», с. 49–52

• Кузнецов В.И., Самкова Н.П., Кривошеев А.А., Ананян В.В., Ширяев В.К.

«Внедрение технологии производства труб нефтяного сортамента на ТПА 50–200 с использованием технологической смазки и дезоксиданта ОАО «РусНИТИ», с. 53–55

• Выдрин А.В., Широков В.В.

«Компьютерное моделирование скоростного режима непрерывной прокатки труб», с. 56–58

• Король А.В., Звонарев Д.Ю., Курятников А.В., Худяков Н.К., Сапунов С.Ю.

«Анализ стойкости оправок на прошивном стане Дишера», с. 59–61

• Корсаков А.А., Звонарев Д.Ю., Король А.В., Ульянов А.Г., Никляев А.В.

«Методика определения настроечных параметров для прошивных станков с бочковидными валками», с.62–64

• Панов В.В., Баричко Б.В.

«Высокоэффективная технология переработки колосовой обрезки», с.67–68

• Михайловская И.И., Лысов Д.Н., Хазов В.С., Пятков В.Л., Тихонцева Н.Т., Михайлов С.М., Белашов А.В.

«К вопросу математической модели загрузки технологического оборудования», с.69–71

• Отдел материаловедения, термической обработки и моделирования технологических процессов, с.72–73

• Испытательная лаборатория, с. 74

• Пышминцев И.Ю., Мальцева А.Н., Геврасьев А.М., Смирнов М.А., Корзников А.В.

«Структура и свойства низкоуглеродистых трубных сталей, подвергнутых пневматическим испытаниям», с.75–81

• Веселов И.Н., Пышминцев И.Ю., Лаев К.А., Жукова С.Ю.

«Особенности структуры и механические свойства малоуглеродистой стали для производства нефтегазопродных труб», с. 82–86

• Битюков С.М., Лаев К.А., Лефнер М.Н., Жуков С.Ю., Кочешкова Е.В.



«Исследования сталей мартенситного класса с 13% хрома, предназначенных для изготовления коррозионностойких труб нефтяного сортамента», с.87–89

• Пышминцев И.Ю., Костицына И.В., Бирюков А.И., Мананников Д.А., Паршуков В.П. «Исследование коррозионной стойкости хромистых сталей в средах с повышенным содержанием углекислого газа», с.90–92

• Система менеджмента качества (СМК), с.96

• Технический комитет по стандартизации в трубной промышленности, с.97

• «РосНИТИ сертифицированный центр» – орган по сертификации продукции, с.100

• Михайловская И.И., Лысов Д.Н., Грехов А.И., Дворникова Т.В.

«Автоматизированная система нормирования в трубном производстве», с.101–103

• Михайловская И.И., Лысов Д.Н., Хазов В.С., Носков К.А., Дворникова Т.В.

«Математическая модель определения коэффициентов производственной трудности», с.104–106

**№4, 2011 г.**

Овчинников Д.В., Софрыгина О.А., Жукова С.Ю., Пышминцев И.Ю., Битюков С.М.

«Влияние микролегирования бором на структуру и свойства высокопрочных труб нефтяного сортамента», с.64–69

**№ 11, 2011 г.**

Лифанов В.Я.

«Новые технологии трубного производства и техническое регулирование в станах таможенного союза» К итогам XIX Международной научно-технической конференции «ТРУБЫ-2011», с.104–105

**№ 11, 2012 г.**

• Лифанов В.Я.

«Развитие технологий производства наукоемкой трубной продукции» К итогам Юбилейной XX научно-технической конференции «ТРУБЫ-2012», с.51–54

• Михайловская И.И., Урсова О.Н., Грехов А.И., Дворникова Т.В.

«Методологические основы нормирования расхода черных металлов при производстве труб методами холодной и тёплой деформации», с. 84–88



№ 12, 2012 г.

Струин Д.О., Шеркунов В.Г., Выдрин А.В., Никитюк А.В. и др.

«Методика расчета площадей поперечного сечения очага деформации при прокатке труб в трехвалковых калибрах», с. 41–44

№ 2, 2013 г.

Космацкий Я.И., Выдрин А.В., Пышминцев И.Ю.

«Математическая модель прессования труб переменного сечения», с. 39–41

№ 3, 2014 г.

А.В. Выдрин, Б.В. Баричко, А.В. Зинченко

«Методика определения технологических параметров процесса высадки концов бурильных труб», с. 57–59

№ 6, 2014 г.

• А.В. Курятников, А.В. Король и др.

«Оценка эффективности зацентровки непрерывнолитой заготовки перед её винтовой прошивкой в условиях ОАО «СТЗ», с. 71–73

• Б.Г. Пьянков, А.В. Выдрин, В.В. Широков, Е.В. Храмов

«Исследование непрерывной продольной прокатки труб на основе физического и математического моделирования», с. 67–69

№ 11, 2014 г.

• Я.И. Космацкий, А.В. Выдрин, Б.В. Баричко, Н.В. Фокин

«Моделирование процесса прессования труб с использованием устройства инерционной выпрессовки пресс-остатка», с. 46–49

• В.Я. Лифанов

«Трубная промышленность России. Вектор инноваций». «К итогам XXI международной научно-практической конференции «ТРУБЫ-2014», с. 51–56

№ 1, 2016 г.

• И.Ю. Пышминцев, В.Я. Лифанов

«К новым рубежам (к 55-летию РосНИТИ)», с. 2–7

• В.В. Широков, М.В. Буняшин, А.В. Зинченко, А.В. Выдрин, М.Д. Алютин, А.С.

Кочкин



«Исследование влияния различных факторов на стойкость обсадных труб к внешнему смятию», с. 30–31

• В.Г. Ильичев, Я.Е. Залавин

«Технологические особенности и резервы улучшения качества геометрических характеристик в поперечном сечении при вальцевой формовке заготовки для труб большого диаметра», с. 32–35

• М.А. Смирнов, И.Ю. Пышминцев, О.В. Варнак, А.Н. Мальцева, Ю.Н. Гойхенберг

«Исследование склонности низкоуглеродистой стали к деформационному старению и проявлению эффекта Баушингера», с. 39–45

**№ 6, 2016 г.**

• Д. Ю. Звонарев, В. Я. Осадчий, А. И. Романцов, А. П. Коликов

«Математическое моделирование формоизменения листовых заготовок сварных труб большого диаметра», с. 45–48

**№ 12, 2016 г.**

• Я.И. Космацкий, Н.В. Фокин, В.В. Ананян, А.В. Красиков

«Оценка результатов освоения технологии прессования труб с винтообразным оребрением внутренней поверхности», с. 46–50

• В.Я. Лифанов

«Инновации и импортозамещение в трубной промышленности (к итогам XXII Международной научно-практической конференции "ТРУБЫ-2016")», с. 51–57

**№1, 2017 г.**

• Космацкий Я.И.

«Экспериментальное исследование формоизменения торцевой поверхности гильзы при прошивке и экспандировании», с. 46–49

**№3, 2017 г.**

• Коликов А.П., Звонарев Д.Ю.

«Моделирование процесса экспандирования сварных труб большого диаметра», с. 41–43

**№11, 2017 г.**



- Космацкий Я.И.

«Расчётно-экспериментальный метод определения зависимостей коэффициента трения от реологических свойств смазочных материалов при прессовании труб», с. 31–36

№11, 2018 г.

- Лифанов В.Я.

«Трубная промышленности сегодня и завтра» (к итогам XXIII Международной научно-практической конференции «ТРУБЫ-2018»), с. 38–44

№2, 2019 г.

- Алютина Е.В., Корсаков А.А., Михалкина Д.В., Король А.В., Ульянов А.Г., Николяев А.В.

«Исследование влияния факторов производства на стойкость оправок прошивного стана с использованием нейронной сети», с. 32–34

№5, 2020 г.

- Емельянов А. В., Лубе И. И., Кузнецов В. И., Левченко Д. А.

«Минимизация образования окалины на внутренней поверхности бесшовных горячекатаных труб», с. 31–37

№5, 2020 г.

- Бакин И. В., Шаповалов А. Н., Кузнецов М. С., Шабурова Н. А., Усманов Р. Г., Голубцов В. А., Рябчиков И. В., Мизин В. Г., Панов В. Н.

«Промышленные испытания микрокристаллических комплексных сплавов с ЩЗМ при выплавке трубной стали», с. 21–25

№11, 2020 г.

- Коликов А. П., Звонарев Д. Ю.

«Повышение качества сварных труб большого диаметра методом моделирования процессов формоизменения листовой заготовки», с. 43–49

№12, 2020 г.

- Космацкий Я. И., Баричко Б. В., Яковлева К. Ю., Фокин Н. В., В. Д. Николенко



«Результаты исследований процессов прессования и холодной деформации как основа для освоения новой трубной продукции», с. 39–42

**№2, 2021 г.**

• Трутнев Н.В., Выдрин А.В., Буняшин М.В., Красиков А.В., Черных И.Н., Звонарев Д.Ю., Ульянов А.Г.

«Освоение технологии прокатки труб из нержавеющей стали», с. 35–38

• Пышминцев И.Ю., Лысов Д.Н., Кондратьев Е.Н., Дворникова Т.В.

«Генезис отраслевого регулирования нормирования расхода металла в трубной промышленности», с. 62–66

**№10, 2021 г.**

• Космацкий Я.И., Лысов Д.Н., Баричко Б.В.

«Разработка рациональной технологии производства холоднодеформированных длинномерных труб для парогенераторов АЭС нового поколения», с. 25–29

**№11, 2021 г.**

• Баричко Б.В.

«На пути к новому технологическому укладу», с. 29–32

**№12, 2021 г.**

• Космацкий Я.И., Фокин Н.В.

«Применение метода линий скольжения для анализа очага деформации при прессовании труб», с. 19–28

**№1, 2022 г.**

• Кузнецов В. И., Выдрин А. В., Красиков А. В., Кривошеев А. А., Пашнина Е. Ю., Соколов Д. К., Нерозников В. Л.

«Повышение эффективности производства и качества труб на основе решения трибологических проблем», с. 28–34

**№6, 2022 г.**

• Пумпянский Д. А., Выдрин А. В., Баричко Б. В., Яковлева К. Ю.

## Публикации сотрудников АО «РусНИТИ»



«Новая концепция трубопрокатного агрегата с непрерывным станом», с. 20–23

№7, 2022 г.

- Черных И.Н., Гейм Е.А., Шендяпин К.В., Больных К.В., Кривоногов И.Н.  
«Комплексное исследование механизмов трансформации дефектов поверхности при прокатке труб в линии ТПА–140», с. 19–22