

Вестник ЮУрГУ

№16/2011

• А.В. Выдрин, В.В. Широков «Теоретические основы повышения точности размеров труб при прокатке на непрерывном стане», с. 81-86

• В.И. Чурбанов, А.А. Штер, Б.В. Баричко, К.Ю. Панова «Волочение труб из коррозионностойких сталей в роликовых волокнах», с. 87-88

№15/2012

• А.В. Выдрин, Я.И. Космацкий, Б.В. Баричко
«Математическое моделирование процесса прессования труб нефтяного сортамента», с.122-125

• А.В. Выдрин, А.В. Зинченко, Б.В. Баричко
«Моделирование напряженно-деформированного состояния при осадке высокой полосы (двухстороннее течение металла)», с. 126-128

• Ф. С. Дубинский, А. В. Выдрин, И. Н. Черных «Системный подход проектирования и управления валковым хозяйством сортовых прокатных станов», с. 142-145

№39/2012 (вып. 19)

• М.А. Смирнов, И.Ю. Пышминцев, К.А. Лаев, А.М. Ахмедьянов
«Влияние высокотемпературной термомеханической обработки на свойства высокохромистой стали», с. 85-88

• А. В. Выдрин, Я. И. Космацкий, Б. В. Баричко, В. Б. Восходов
«Ресурсосберегающая технология редуцирования горячепрессованных труб», с. 100-104

• Я.И. Космацкий
«Экспериментальное исследование процесса прессования труб переменного сечения», с. 105-108

• К.Ю. Яковлева
«Использование системы варьируемых коэффициентов при расчете калибровки технологического инструмента станов холодной прокатки труб», с. 160-162

№1/2013

• М.А. Смирнов, И.Ю. Пышминцев, О.В. Варнак, А.О. Струин
«Деформационное старение низкоуглеродистой трубной стали», с. 129-133

• С. И. Ильин, М. А. Смирнов, Ю. И. Пашков
«Свойства трубной стали, подвергнутой длительным выдержкам под постоянной нагрузкой», с. 134-137



- А.В. Курятников, А.В. Король, А.А. Корсаков
«Исследования процесса прокатки (риллингования) труб на трехвалковом стане винтовой прокатки ТПА 140 ОАО «СинТЗ», с. 160-164

№2 / 2013

- Е. А. Шкуратов, А. В. Выдрин
«Исследование процесса прокатки высокой полосы с малыми обжатиями», с. 133-138

№1/2014

- Я. И. Космацкий, Д. В. Перевозчиков
«Определение геометрических параметров профилировки инструмента при изготовлении труб с внутренними винтовыми нарезками прессованием», с. 80-84

- К.Ю. Яковлева, Б.В. Баричко

«Исследование динамики изменения стенки труб при редуцировании», с. 101-105

№2/2014

- С.И. Ярославцев, А.О. Худяков
«Влияние импульсно-дугового процесса при механизированной аргодуговой сварке и механического свойства сварных швов, выполненных аустенитно-ферритным сварочными проволоками», с. 47-53

- Я.И. Космацкий, Н.В. Фокин «Экспериментальное исследование процесса инерционного прессования труб», с. 73-77

№3 /2014

- А. О. Худяков
«Влияние химического состава основного металла на вязкие свойства зоны термического влияния электросварных труб большого диаметра», с. 55-61.

№4 /2014

- Б. В. Баричко, А. В. Выдрин, К. Ю. Яковлева, В. С. Баричко
«Распределение деформаций при волочении металла в смещенных парах роликов», с. 66-70

- И.Н. Черных, Д.О. Струин, Е.А. Шкуратов «Расчёт величины концевой обрезки труб, формирующейся в условиях ТПА с непрерывными станами типа PQF, FQM», с. 71-75

- Е. В. Храмов, Б. В. Баричко, А. С. Кочкин «Оценка влияния различных факторов на качество горячекатаных труб», с. 76-80

№1/2015

- Я.И. Космацкий, Н.В. Фокин
«Математическое моделирование совмещенного процесса разлива и бокового прессования», с. 29-32



- А.О. Худяков, П.А. Данилкин «Обеспечение трещиностойкости сварных соединений толстостенных труб большого диаметра класса прочности К60, К65», с. 96-102

№2/2015

- Д.Ю. Звонарев
«Методика определения радиуса подгибки кромок при производстве труб большого диаметра», с. 101-105

- А.В. Король, А.В. Выдрин, В.В. Широков
«Компьютерное моделирование процесса прошивки в стане винтовой прокатки с бочковидными валками», с. 68-74

- М.А. Смирнов, А.М. Ахмедьянов, О.В. Варнак, А.Н. Мальцева «Склонность низкоуглеродистой трубной стали к проявлению эффекта Баушингера», с. 26-32

№3/2015

- В.Г. Ильичев, Я.Е. Залавин
«Экспериментальное определение сил трения в очаге деформации при вальцевой формовке труб большого диаметра», с. 127-132

- Я. И. Космацкий, Н. В. Фокин, Д. В. Перевозчиков
«Современный уровень исследования процесса прессованных труб с применением дополнительного вращательного движения пресс-иглы», с. 133-138

- Е.А. Шкуратов, Д.О. Струин, И.Н. Черных, О.Е. Сарафанова и др.
«Исследование влияния величины овальности чистовых калибров трехвалкового непрерывного оправочного стана FQM на формоизменение раската», с. 139-147

№4/2015

- В.Г. Шеркунов, А.А. Корсаков
«Влияние формы и размеров носка оправки прошивного стана на образование внутренних дефектов на гильзах и применение непрерывнолитых заготовок для производства труб диаметром менее 121 мм», с. 116-121

- К.Ю. Яковлева, Б.В. Баричко, В.И. Кузнецов, М.С. Никонова, Ю.Д. Демина
«Разработка технологии изготовления труб с заданным внутренним диаметром 6,0- 12,0 мм», с. 122-127

- А.А. Штер, Е.В. Храмов, К.Ю. Яковлева «К вопросу проектирования роликовых волок со смещенными парами роликов», с. 128-134

№1/2016

- И.Ю. Пышминцев, А. О. Струин, А. М. Гервасьев, Е.Р. Струина, А. О. Худяков, В.В. Микуров, П. А. Стеканов, А. В. Мозговой



«Освоение производства труб большого диаметра с повышенной деформационной способностью», с. 82-89

- А.В. Выдрин, Е.В. Храмов, М.В. Буняшин

«Кинематика очага деформации при безоправочной прокатке труб нефтяного сортамента», с. 91-97

- В.Г. Ильичев

«Калибровка валков догибки при производстве прямошовных труб вальцевой формовки», с. 120-124

- С.Н. Мишин, Е.А. Алюшкаев, В.Г. Шеркунов, Д.О. Струин

«Исследование характера износа оправок стана МРМ и пути повышения срока их эксплуатации», с. 125-130

№2/2016

- А.В. Выдрин, А.В. Король

«Определение настроечных параметров процесса прошивки на двухвалковых станах винтовой прокатки», с. 74-80

- Д. Ю. Звонарев, Д. В. Михалкин

«Проектирование рабочего инструмента обжимного стана винтовой прокатки для получения волнообразного профиля боковой поверхности трубной заготовки на основе компьютерного моделирования», с. 81-85

- А. Г. Варнак, О. В. Варнак, Т. Н. Чурикова

«Оценка антикоррозионных свойств сварного соединения труб и профилей, изготовленных из оцинкованной рулонной стали на непрерывном ТЭСА», с. 98-105

- М. Л. Лобанов, С. В. Данилов, А. О. Струин, М. Д. Бородина, И. Ю. Пышминцев

«Структурная и текстурная наследственность при гамма↔альфа-превращениях в малоуглеродистой низколегированной трубной стали», с. 46-54

№3/2016

- Е. А. Алюшкаев, Я. И. Космацкий, В. П. Шумейко

«Оценка возможности повышения точности геометрических размеров труб за счет совмещения процессов бокового прессования и редуцирования», с. 111-116

№1/2016 (серия «Экономика и менеджмент»)

- Д.Н. Лысов, Н.А. Баев, Т.В. Дворникова

«Методы оптимального планирования материальных ресурсов в производстве труб», с. 104-112