



Вестник ЮУрГУ

№16, 2011 г.

- А.В. Выдрин, В.В. Широков «Теоретические основы повышения точности размеров труб при прокатке на непрерывном стане», с. 81–86
- В.И. Чурбанов, А.А. Штер, Б.В. Баричко, К.Ю. Панова «Волочение труб из коррозионностойких сталей в роликовых волоках», с. 87–88

№15, 2012 г.

- А.В. Выдрин, Я.И. Космацкий, Б.В. Баричко  
«Математическое моделирование процесса прессования труб нефтяного сортамента», с.122–125
- А.В. Выдрин, А.В. Зинченко, Б.В. Баричко  
«Моделирование напряженно–деформированного состояния при осадке высокой полосы (двухстороннее течение металла)», с. 126–128
- Ф.С. Дубинский, А.В. Выдрин, И.Н. Черных «Системный подход проектирования и управления валковым хозяйством сортовых прокатных станов», с. 142–145

№39, 2012 г.

- М.А. Смирнов, И.Ю. Пышминцев, К.А. Лаев, А.М. Ахмедьянов  
«Влияние высокотемпературной термомеханической обработки на свойства высокохромистой стали», с. 85–88
- А.В. Выдрин, Я.И. Космацкий, Б.В. Баричко, В.Б. Восходов  
«Ресурсосберегающая технология редуцирования горячепрессованных труб», с. 100–104
- Я.И. Космацкий  
«Экспериментальное исследование процесса прессования труб переменного сечения», с. 105–108
- К.Ю. Яковлева  
«Использование системы варьируемых коэффициентов при расчете калибровки технологического инструмента станов холодной прокатки труб», с. 160–162

№1, 2013 г.

- М.А. Смирнов, И.Ю. Пышминцев, О.В. Варнак, А.О. Струин



«Деформационное старение низкоуглеродистой трубной стали», с. 129–133

- С. И. Ильин, М. А. Смирнов, Ю. И. Пашков

«Свойства трубной стали, подвергнутой длительным выдержкам под постоянной нагрузкой», с. 134–137

- А.В. Курятников, А.В. Король, А.А. Корсаков

«Исследования процесса прокатки (риллингования) труб на трехвалковом стане винтовой прокатки ТПА 140 ОАО «СинТЗ», с. 160–164

№2, 2013 г.

- Е.А. Шкуратов, А.В. Выдрин

«Исследование процесса прокатки высокой полосы с малыми обжатиями», с. 133–138

№1, 2014 г.

- Я.И. Космацкий, Д.В. Перевозчиков

«Определение геометрических параметров профилировки инструмента при изготовлении труб с внутренними винтовыми нарезками прессованием», с. 80–84

- К.Ю. Яковлева, Б.В. Баричко

«Исследование динамики изменения стенки труб при редуцировании», с. 101–105

№2, 2014 г.

- С.И. Ярославцев, А.О. Худяков

«Влияние импульсно-дугового процесса при механизированной аргонодуговой сварке и механического свойства сварных швов, выполненных аустенитно-ферритным сварочными проволоками», с. 47–53

- Я.И. Космацкий, Н.В. Фокин «Экспериментальное исследование процесса инерционного прессования труб», с. 73–77

№3, 2014 г.

- А.О. Худяков

«Влияние химического состава основного металла на вязкие свойства зоны термического влияния электросварных труб большого диаметра», с. 55–61.

№4, 2014 г.



- Б.В. Баричко, А. В. Выдрин, К.Ю. Яковлева, В.С. Баричко  
«Распределение деформаций при волочении металла в смещенных парах роликов», с. 66–70
- И.Н. Черных, Д.О. Струин, Е.А. Шкуратов «Расчёт величины концевой обрезки труб, формирующейся в условиях ТПА с непрерывными станами типа PQF, FQM», с. 71–75
- Е.В. Храмов, Б.В. Баричко, А.С. Кочкин «Оценка влияния различных факторов на качество горячекатаных труб», с. 76–80

№1, 2015 г.

- Я.И. Космацкий, Н.В. Фокин  
«Математическое моделирование совмещенного процесса разлива и бокового прессования», с. 29–32
- А.О. Худяков, П.А. Данилкин «Обеспечение трещиностойкости сварных соединений толстостенных труб большого диаметра класса прочности К60, К65», с. 96–102

№2, 2015 г.

- Д.Ю. Звонарев  
«Методика определения радиуса подгибки кромок при производстве труб большого диаметра», с. 101–105
- А.В. Король, А.В. Выдрин, В.В. Широков  
«Компьютерное моделирование процесса прошивки в стане винтовой прокатки с бочковидными валками», с. 68–74
- М.А. Смирнов, А.М. Ахмедьянов, О.В. Варнак, А.Н. Мальцева «Склонность низкоуглеродистой трубной стали к проявлению эффекта Баушингера», с. 26–32

№3, 2015 г.

- В.Г. Ильичев, Я.Е. Залавин  
«Экспериментальное определение сил трения в очаге деформации при вальцевой формовке труб большого диаметра», с. 127–132
- Я. И. Космацкий, Н. В. Фокин, Д. В. Перевозчиков  
«Современный уровень исследования процесса прессованных труб с применением дополнительного вращательного движения пресс-иглы», с. 133–138
- Е.А. Шкуратов, Д.О. Струин, И.Н. Черных, О.Е. Сарафанова и др.



«Исследование влияния величины овальности чистовых калибров трехвалкового непрерывного оправочного стана FQM на формоизменение раската», с. 139–147

№4, 2015 г.

- В.Г. Шеркунов, А.А. Корсаков

«Влияние формы и размеров носка оправки прошивного стана на образование внутренних дефектов на гильзах и применение непрерывнолитых заготовок для производства труб диаметром менее 121 мм», с. 116–121

- К.Ю. Яковлева, Б.В. Баричко, В.И. Кузнецов, М.С. Никонова, Ю.Д. Демина «Разработка технологии изготовления труб с заданным внутренним диаметром 6,0– 12,0 мм», с. 122–127

- А.А. Штер, Е.В. Храмков, К.Ю. Яковлева «К вопросу проектирования роликовых волок со смещенными парами роликов», с. 128–134

№1, 2016 г.

- И.Ю. Пышминцев, А. О. Струин, А. М. Гервасьев, Е.Р. Струина, А. О. Худяков, В.В. Микуров, П. А. Стеканов, А. В. Мозговой

«Освоение производства труб большого диаметра с повышенной деформационной способностью», с. 82–89

- А.В. Выдрин, Е.В. Храмков, М.В. Буняшин

«Кинематика очага деформации при безоправочной прокатке труб нефтяного сортамента», с. 91–97

- В.Г. Ильичев

«Калибровка валков догибки при производстве прямошовных труб вальцевой формовки», с. 120–124

- С.Н. Мишин, Е.А. Алюшкаев, В.Г. Шеркунов, Д.О. Струин

«Исследование характера износа оправок стана МРМ и пути повышения срока их эксплуатации», с. 125–130

№2, 2016 г.

- А.В. Выдрин, А.В. Король

«Определение настроечных параметров процесса прошивки на двухвалковых станах винтовой прокатки», с. 74–80

- Д.Ю. Звонарев, Д.В. Михалкин



«Проектирование рабочего инструмента обжимного стана винтовой прокатки для получения волнообразного профиля боковой поверхности трубной заготовки на основе компьютерного моделирования», с. 81–85

• А.Г. Варнак, О.В. Варнак, Т.Н. Чурикова

«Оценка антикоррозионных свойств сварного соединения труб и профилей, изготовленных из оцинкованной рулонной стали на непрерывном ТЭСА», с. 98–105

• М.Л. Лобанов, С.В. Данилов, А.О. Струин, М.Д. Бородина, И.Ю. Пышминцев

«Структурная и текстурная наследственность при гамма↔альфа-превращениях в малоуглеродистой низколегированной трубной стали», с. 46–54

**№3, 2016 г.**

• Е. А. Алюшкаев, Я. И. Космацкий, В. П. Шумейко

«Оценка возможности повышения точности геометрических размеров труб за счет совмещения процессов бокового прессования и редуцирования», с. 111–116

**№1, 2016 г. (серия «Экономика и менеджмент»)**

Д.Н. Лысов, Н.А. Баев, Т.В. Дворникова

«Методы оптимального планирования материальных ресурсов в производстве труб», с. 104–112

**№2, 2017 г. (серия «Металлургия»)**

Филяева Е.А., Космацкий Я.И.

«Технологические особенности изготовления труб из титановых сплавов», с. 70–76

**№2, 2017 г. (серия «Химия»)**

Чурикова Т.Н., Самкова Н.П.

«Эффективность действия пеногасителей для однокомпанетной полиуретановой системы», с. 31

**№2, 2017 г. (серия «Металлургия»)**

Усков Д.П., Пышминцев И.Ю., Мальцева А.Н., Смирнов М.А. и др.

«Влияние легирования на свойства высокоотпущенных сталей применяемых для производства обсадных труб в хладостойком исполнении», с. 41–46



**№4, 2017 г. (серия «Металлургия»)**

Выдрин А.В., Яковлева К.Ю., Король А.В., Голышев А.С., Пашнина Е.Ю.

«Оценка распределяющих параметров при физическом моделировании коэффициента трения скольжения в процессе обработки материалов давлением», с. 59–66

**№2, 2018 г. (серия «Металлургия»)**

Струин Д.О., Выдрин А.В., Шеркунов В.Г., Шкуратов Е.А.

«Совершенствование технологии прокатки труб на непрерывном раскатном стане с удерживаемой оправкой», с. 72–80

**№3, 2018 (серия «Металлургия»)**

Кузнецов В.И., Выдрин А.В., Король А.В. и др.

«Влияние свойств стеклосмазок на процесс прессования труб из нержавеющей марки стали 08X18H10T», с. 67–78

**№3, 2018 г. (серия «Металлургия»)**

Черных И.Н., Струин Д.О., Шкуратов Е.А.

«Определение технологических факторов прокатки, способствующих возникновению дефектов поверхности на трубах», с. 51–58

**№1, 2019 г. (серия «Металлургия»)**

Аль-Кхузан А.С.О., Широков В.В., Выдрин А.В.

«Определение диапазона изменения параметров напряженно деформированного состояния металла при непрерывной прокатке труб», с. 74–79

**№4, 2019 г. (серия «Металлургия»)**

Черных И.Н., Устьянцев В.Л., Литвинов Н.А., Кривоногов И.Н.

«Изучение трансформации дефектов поверхности при производстве труб в условиях ТПА–80», с. 27–36

**№1, 2020 г. (серия «Металлургия»)**

• Аль-Джумаили М.Ж.М., Выдрин А.В., Шкуратов Е.А.

«Влияние условий непрерывной раскатки гильз на технологические параметры процесса», с. 60–67



- Аль-Кхузаи А.С.О., Широков В.В., Выдрин А.В.  
«Исследование сопротивления пластической деформации стали марки 32ХГА», с. 80–86

№4, 2020 г. (серия «Металлургия»)

- Залавин Я.Е.  
«Расчет параметров вальцевой формовки с целью минимизации неравномерности деформации заготовки в поперечном сечении», с. 23–29
- Ахмеров Д.А., Звонарев Д.Ю., Выдрин А.В., Зинченко М.А., Павлова М.А.  
«Оценка точности формоизменения концов труб при калибровании», с. 39–47

№2, 2021 г. (серия «Металлургия»)

- Кузнецов В.И., Красиков А.В., Выдрин А.В., Пашнина Е.Ю., Соколов Д.К., Жуков А.С.  
«Смазочно-дезоксирующие материалы и оборудование для их подачи в линиях ТПА с непрерывным станом», с. 42–50
- Выдрин А.В., Залавин Я.Е.  
«Деформационные и кинематические параметры вальцевой формовки», с. 51–57

№3, 2021 г. (серия «Металлургия»)

- Выдрин А.В., Жуков А.С., Тумашов А.С., Звонарев Д.Ю., Павлова М.А.  
«Влияние профиля матрицы на характер напряженно-деформированного состояния при прессовании труб», с. 49–55

№4, 2021 г. (серия «Металлургия»)

- Носкова М.Н.  
«Оценка зависимости перемешивания электролита в разработанной портативной установке для получения электролитической фольги», с. 31–38
- Павлова Д.Ю., Звонарев Д.Ю., Ахмеров Д.А., Зинченко М.А.  
«Исследование влияния точности настройки осей центрователей прошивного стана на разнотолщинной гильзе с использованием Qform», с. 56–62