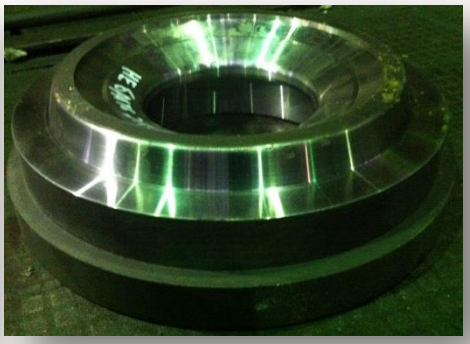
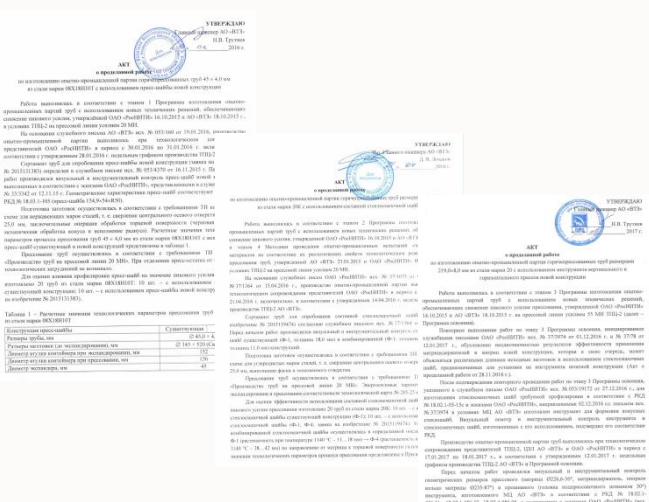
ПРЕССОВАНИЕ БЕСШОВНЫХ ТРУБ

КОМПЛЕКС РАБОТ ПО СНИЖЕНИЮ ЭНЕРГОЗАТРАТ ПРОЦЕССА ПРЕССОВАНИЯ ТРУБ

Проведенный комплекс исследований возможностей снижения энергосиловых параметров процесса прессования позволил разработать, теоретически и экспериментально обосновать, и опробовать в промышленных условиях ТПЦ-2 АО «ВТЗ» ряд новых технических решений.

Пресс-шайба новой конструкции, с рабочей поверхностью, выполненной по радиусу округления. Применение данного технического решения позволяет снизить пиковое усилия прессования в среднем на 2,4%.

Комбинированная стеклосмазочная шайба (патент РФ №2602927). Снижение пикового усилия составляет в среднем 10,6%.

Инструмент вертикального (патент РФ №2611634) и горизонтального прессов с конической рабочей поверхностью. Снижение пикового усилия прессования составило в среднем 7,0% и 4,0% усилия в установившейся стадии процесса.