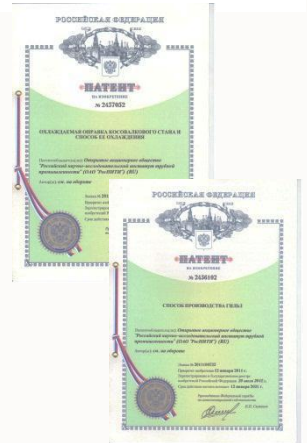


ВИНТОВАЯ ПРОКАТКА БЕСШОВНЫХ ТРУБ

ВИНТОВАЯ ПРОШИВКА ЛИТОЙ ЗАГОТОВКИ И РИЛЛИНГОВАНИЕ

Технология обеспечивает возможность использования более качественной и менее затратной непрерывнолитой заготовки взамен катаной, при этом повышается качество труб и снижается их себестоимость. Достигается так же повышение стойкости прокатного инструмента и относительно низкая энергоемкость процесса прошивки.

Технология может применяться на малых «140», средних «220-250» и крупных «350-400» трубопрокатных агрегатах, оснащенных автоматическими и обкатными станами.



КОМПЬЮТЕРНЫЕ ПРОГРАММЫ ДЛЯ РАСЧЕТА НАСТРОЕЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ ПРОШИВНЫХ СТАНОВ

Разработанная математическая модель для расчета настроечных параметров прошивных станов и алгоритм расчета настройки, учитывающий граничные условия процесса прошивки, легли в основу компьютерной программы, предназначенной для расчета настроечных параметров прошивных станов.



Программа позволяет достичь настройки очага деформации, обеспечивающей получение гильзы требуемой геометрической точности и качества при выполнении условий стабильного первичного и вторичного захватов.

Аналогичные программные продукты могут быть разработаны под определенные прошивные станы с учетом их особенностей: типа валков, возможностей технологического оборудования, прошиваемого сортамента и т.д.

