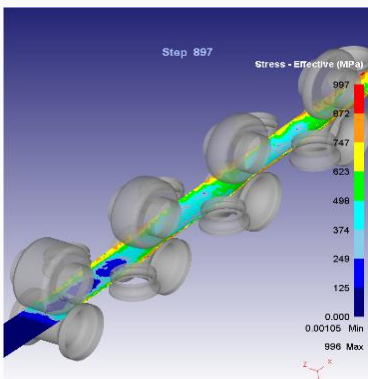


ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ТРУБЫ

Совершенствование технологии формовки и сварки труб

- ★ Исследование и анализ деформации поперечного сечения трубы при непрерывной формовке.
- ★ Разработка калибровки технологического инструмента для производства труб малого и среднего диаметра.
- ★ Разработка унифицированных калибров для типоразмеров труб с широким диапазоном толщин стенки.
- ★ Разработка схем очага формовки по ниспадающей криволинейной нижней образующей трубы.
- ★ Разработка режимов сварки для низкоуглеродистых, углеродистых и низколегированных марок сталей.

Формовка труб малого диаметра из коррозионностойких сталей (аустенитного и ферритного классов) в условиях ТМК ИНОКС



- ★ Разработана и апробирована калибровка для производства труб размером 45x0,8-4,5 мм с использованием укороченной схемы формовки по горизонтальной прямолинейной нижней образующей.
- ★ Новая калибровка позволила повысить эффективность производства, благодаря: снижению энергоемкости процесса формовки и калибровки труб на 10-20%; сокращению оборудования формовочного стана на 20-30%.

Формовка и сварка труб среднего диаметра в условиях ТМК GIP

- ★ Разработана и апробирована рациональная схема очага формовки по ниспадающей криволинейной нижней образующей трубы для производства тонкостенных труб (X60S) в соответствии с требованиями стандарта API 5L.
- ★ Разработаны и внедрены в производство режимы сварки для производства обсадных труб из углеродистой стали группы прочности K55.

