



СОДЕРЖАНИЕ

СТЕНДОВЫЕ ДОКЛАДЫ

Е.Н. Кондратьев, Д.Н.Лысов. Оценка экономического эффекта от научно-исследовательских работ и работ, направленных на совершенствование технологии и разработки новых видов продукции, в рамках корпоративного контура.	1–4
А.А. Корсаков, Д.В. Михалкин, А.В. Красиков, А.Г. Ульянов, В.В. Байков. Разработка и реализация технологии обжарки НЛЗ из нержавеющей марки стали аустенитного класса в стане Ассела.	5–10
А.А. Корсаков, Д.В. Михалкин, Я.А. Кирилова, Д.А. Балакин, О.А. Панасенко, П.Н. Микулич, А.О. Халезов. Совершенствование технологии прошивки с целью повышения качества и точности производимых труб.	11–14
Д.В. Михалкин, А.А. Корсаков, Я.А. Кирилова, Д.А. Балакин, Д.В. Овчинников, К.В. Больных, И.В. Мишкин. Определение критерия разрушения осевой зоны трубной заготовки при двухвалковой винтовой прокатке.	15–18
А.В. Красиков, А.А. Корсаков. Увеличение износостойкости прошивных оправок при производстве бесшовных труб из нержавеющей марок стали на ТПА с непрерывным станом.	19–22
А.Р. Шамилов, А.В. Король, А.В. Гончарук. Определение влияния различных параметров на эксплуатационные характеристики оправок прошивного стана.	23–27
А.В. Король, Л.М. Кавицян, А.В. Мунтин. Анализ кинематики на контактных поверхностях прошиваемого металла с рабочим инструментом прошивного стана Дишера.	28–35
А.С. Жуков, А.В. Выдрин. Разработка технологии для получения горячепрессованных труб специального назначения с высоким качеством наружной поверхности.	36–40
И.Ю. Пышминцев, Я.И. Космацкий, Е.А. Горностаева, А.Г. Илларионов, Ф.В. Водолазский. Особенности горячей деформации высокопрочного титанового сплава ВТ14.	41–47
И.А. Бобков, Я.Е. Залавин. Исследование влияния усилия противоизгиба на величину и форму межкормочного зазора трубной заготовки при вальцевой формовке средствами конечно-элементного моделирования.	48–50
Р.В. Исхаков, А.С. Алещенко, С.П. Галкин, Ю.В. Гамин. Специализированная клеть радиально-сдвиговой прокатки для деформации непрерывнолитых заготовок при повышенных углах подачи в условиях ТПА-160.	51–56
А.А. Жемков, А.О. Морозов, А.Ю. Ем, О.А. Комолова, К.В. Григорович. Анализ влияния режима ввода присадок на качество низкоуглеродистой стали.	57–61
А.Ю. Ем, А.М. Погодин, О.А. Комолова, К.В. Григорович. Формирование неметаллических включений при ковшевой обработке трубной стали.	62–65
А.О. Морозов, О.А. Комолова, К.В. Григорович, А.М. Погодин, К.Б. Бикин. Анализ технологии ковшевой обработки стали.	66–70
Ж.Я. Ротенберг. Методика расчета коррекции искажения продольного профиля калибра косо валкового стана.	71–77
М.С. Машенцева. Оценка неопределенности измерений при испытании на растяжение.	78–82



С.И. Пыхов, И.В. Анциферова, М.С. Машенцева. Регламентирование рисков и возможностей в испытательной лаборатории.	83–88
С.И. Пыхов, И.В. Анциферова, М.С. Машенцева. Анализ удовлетворенности заказчиков испытательной лаборатории.	89–91
А.В. Мунтин, О.С. Хлыбов, Л.М. Кавицян, С.Д. Скачков. Разработка автоматизированной системы аттестации рулонного проката по механическим свойствам с использованием методов машинного обучения и прикладной статистики.	92–100
А.В. Король, А.В. Иоффе, Е.А. Чистопольцева, Д.К. Терехин. Физическое моделирование температурно-деформационных режимов прокатки среднеуглеродистых сталей, обеспечивающих получение бесшовных труб категорий прочности K55 и J55 без дополнительной термической обработки.	101–106
В.И. Кузнецов, А.А. Кривошеев, Е.Ю. Пашнина, В.С. Гладких, Д.К. Соколов, Р.О. Бушин, О.А. Панасенко. Повышение качества внутренней поверхности горячекатаных бесшовных труб за счёт использования оборудования и смазочно-дезоксирующего продукта разработки АО «РусНИТИ».	107–111
В.Д. Рымаев, С.Д. Соснин, Е.Ю. Савин, С.М. Битюков, Н.П. Ануфриев. Современные требования к замкам для буровых труб и их выполнение в АО «Орский машиностроительный завод».	112–114
С.М. Битюков, Н.П. Ануфриев, А.А. Гусев, А.М. Арсенкин, А.Н. Мальцева. Исследование сталей, перспективных для высокопрочных обсадных и насосно-компрессорных труб группы прочности Q125, стойких к углекислотной коррозии.	115–117
И.Ю. Пышминцев, А.Н. Мальцева, О.В. Варнак, В.Н. Панов, Э.Ш. Исрафилова, А.И. Степанов, И.Н. Ашихмина. Освоение производства коррозионностойких нефтегазопроводных труб классов прочности K52 - K56 в соответствии с современными требованиями потребителя.	118–121
Н.Т. Тихонцева, И.П. Савченко, М.Н. Лефлер, С.Ю. Жукова, О.А. Софрыгина, А.Н. Мальцева, О.В. Варнак. Обеспечение комплекса свойств нефтегазопроводных труб класса прочности X42 для эксплуатации в агрессивных «кислых» средах.	122–124
В.В. Черницов, С.Д. Соснин, В.Д. Рымаев, Е.Н. Алябьев, А.С. Ушков. Требования к изготовлению современных конструкций стальных бесшовных баллонов.	125–130
С.В. Скородумов. Натурные ресурсные испытания трубной продукции.	131–132
И.Ю. Пышминцев, Я.И. Космацкий, Д.Н. Лысов, Б.В. Баричко. Особенности реализации технологии изготовления длинномерных холоднодеформированных труб из коррозионностойкой стали.	133–138
В.Д. Квашнин, Д.И. Дербенев, И.И. Сулейманова, Д.С. Яковлев, П.А. Данилкин. Проблема определения истинной трещиностойкости образцов сварных соединений труб в зоне сплавления.	139–143
И.Н. Веселов, И.Ю. Пышминцев, А.Н. Мальцева, В.Н. Панов, Е.К. Скобелина. Формирование комплекса технических требований к трубам нефтяного сортамента группы прочности Q125 для эксплуатации в кислых средах.	144–148
И.Ю. Пышминцев, Р.Е. Мухамеджанов, И.Ш. Ахатов, А.Н. Мальцева, Д.П. Усков, Е.В. Храмов, Т.С. Есиев, И.В. Сергеев. К вопросу о методике оценки склонности металла подводных трубопроводов к деформационному старению.	149–154



С.Н. Павлов, С.П. Лариков, П.С. Павлов, А.А. Самсонов, И.С. Павлов. Повышение качества монтажа и настройки оборудования посредством производимых ООО «ГЕОПРИБОР» лазерно-оптических систем.	155–158
А.В. Кормильцев, Н.М. Оборотова, Н.А. Барина, К.А. Лаев. Освоение производства труб для трубопроводов, применяемых в строящихся объектах атомной энергетики.	159–163
В.В. Хричиков. Физическая зависимость для стареющих материалов.	164–165
Я.И. Космацкий, Д.Н. Лысов, Б.В. Баричко, К.Ю. Яковлева, Н.В. Фокин, С.Е. Захаров, А.А. Тюрин, Н.В. Горбунов, С.М. Битюков, А.А. Гусев, О.В. Варнак, М.В. Воробьев, В.Д. Николенко. Разработка и лабораторно-промышленная реализация новой металлосберегающей технологии и оборудования изготовления шестигранных труб.	166–174
М.В. Зуев, С.П. Бурмасов, А.Г. Гудов, А.В. Мурзин, Е.Г. Житлухин, И.П. Пархоменко, Н.С. Столбов. Анализ направлений снижения химической неоднородности непрерывнолитой заготовки с целью стабилизации свойств бесшовных труб.	175–180