

**ТРУБЫ 2010****ПОСТУПИВШИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО ДОКЛАДАМ XVIII МЕЖДУНАРОДНОЙ  
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ «ТРУБЫ-2010»**

<b>№ п/п.</b>	<b>Название доклада</b>	<b>Авторы</b>	<b>Организации</b>
1	Инженерный метод расчета коэффициентов осевой и тангенциальной скорости по длине очага деформации при винтовой прокатке.	Голубчик Р.М. Меркулов Д.В. Чепурин М.В.	МЭИ – ТУ
2	Определение сопротивления деформации при прошивке заготовок.	Голубчик Р.М. Меркулов Д.В. Кожеченко А.С.	МЭИ – ТУ
3	Совершенствование режимов прошивки заготовок с использованием результатов испытаний на кручение.	Голубчик Р.М. Меркулов Д.В. Медведев Е.К. Клипперт Е.Д.	МЭИ – ТУ ПНТЗ
4	О целесообразности разработки национального стандарта «Трубы стальные. Система аттестации работодателем персонала, осуществляющего неразрушающий контроль».	Блинов Ю.И. Барменков Б.Г. Портнягина Ю.А.	РосНИТИ
5	Разработка нового национального стандарта «Трубы стальные для трубопроводов нефтяной и газовой промышленности».	Пышминцев И.Ю. Блинов Ю.И. Барменков Б.Г. Портнягина Ю.А.	РосНИТИ
6	Разработка национального стандарта ГОСТ Р «Трубы стальные бесшовные и сварные холоднодеформированные общего назначения. Технические условия».	Пышминцев И.Ю. Блинов Ю.И. Барменков Б.Г. Ездакова Е.Л. Никитюк А.В. Гасилов А.Ю. Юдин В.А. Таскин А.В. Носков К.А. Лашевич В.И.	РосНИТИ ТМК ПНТЗ ЧТПЗ СинТЗ СТЗ
7	Высокоскоростные установки для проведения испытаний на осевое ударное разрушение образцов.	Блинов Ю.И. Хрулева Т.В.	РосНИТИ
8	Оценка трещиностойкости металла трубных сталей подвергнутых полигонным пневматическим испытаниям.	Пышминцев И.Ю. Мальцева А.Н. Смирнов М.А. Горбунова Л.В.	РосНИТИ ЮУрГУ



# ТРУБЫ 2010

№ п/п.	Название доклада	Авторы	Организации
9	Анализ формоизменения и повышения прочности труб при прокатке на непрерывном стане.	Шифрин Е.И. Выдрин А.В. Широков В.В. Никитюк А.В. Беломестнов А.К	ТМК РосНИТИ ТМК-IPSCO
10	Расчет межклетьевых напряжений при прокатке труб в двухвалковом непрерывном оправочном стане.	Выдрин А.В. Широков В.В.	РосНИТИ
11	Влияние скоростного и температурного режимов процесса редуцирования на продольную разнотолщинность труб.	Выдрин А.В. Мальцев П.А. Луценко Д.В. Малкова А.О.	РосНИТИ
12	Характер трещинообразования и особенности остановки магистральной трещины в зависимости от свойств основного металла труб большого диаметра.	Пышминцев И.Ю. Лозовой В.Н.	РосНИТИ
13	К прогнозированию, оптимизации текстуры основного металла труб большого диаметра.	Пышминцев И.Ю. Лозовой В.Н.	РосНИТИ
14	Исследование влияния формовки, группы прочности основного металла на работоспособность труб большого диаметра.	Пышминцев И.Ю. Есиев Т.С. Лозовой В.Н. Мартынов А.Д.	РосНИТИ
15	Особенности изменения механических свойств основного металла труб большого диаметра при различных способах формовки трубной заготовки.	Пышминцев И.Ю. Лозовой В.Н. Бобков И.А. Кавешников А.И.	РосНИТИ
16	К разработке математической модели оценки ресурса пластичности основного металла труб большого диаметра по трубному переделу.	Пышминцев И.Ю. Лозовой В.Н. Бобков И.А. Кавешников А.И.	РосНИТИ
17	Резервы повышения качества прямошовных труб большого диаметра производства Волжского трубного завода.	Ильичев В.Г. Пермяков И.Л. Кардаев. Н.Е.	РосНИТИ ВТЗ
18	Конструктивная прочность труб большого диаметра при наличии продольного поверхностного дефекта в основном металле и сварном соединении.	Пышминцев И.Ю. Лозовой В.Н. Струин А.О. Мартынова Н.А. Есиев Т.С. Яковлев С.Е	РосНИТИ Газпром ВНИИГАЗ

**ТРУБЫ 2010**

№ п/п.	Название доклада	Авторы	Организации
19	Особенности проведения испытаний трубных сталей класса прочности K65 на статическую трещиностойкость методом одного образца.	Струин А.О. Валов М.А. Насыбулина Е.Р.	РосНИТИ
20	Математическая модель определения коэффициента производственной трудности.	Михайловская И.И. Лысов Д.Н.	РосНИТИ
21	Проведение испытаний бурильных и насосно-компрессорных труб с полимерными покрытиями.	Редько В.В. Прыкина Ю.В. Жуков М.В. Недоспасов А.В.	РосНИТИ
22	Разработка конструкции и технологии изготовления опытного образца трубы лифтовой теплоизолированной.	Кузнецов В.И. Кривошеев А.А. Исупов Г.А. Щербаков Б.Ю. Емельянов Ю.Ф.	РосНИТИ ТМК - Премиум Сервис
23	Анализ результатов промысловых испытаний нефтегазопроводных труб на Самотлорском месторождении	Пышминцев И.Ю. Завьялов В.В. Костицына И.В. Мананников Д.А. Паршуков В.П.	РосНИТИ
24	Выбор материала для насосно-компрессорных труб применительно к средам с высоким содержанием CO <sub>2</sub> .	Пышминцев И.Ю. Веселов И.Н. Костицына И.В. Мананников Д.А.	РосНИТИ
25	Применение электрохимических методов для исследования склонности к бактериальной коррозии материалов насосно-компрессорных труб.	Костицына И.В. Мананников Д.А. Мещерягин П.В. Бирюков А.И.	РосНИТИ СинТЗ ЧелГУ
26	Исследования стойкости трубных сталей к коррозионному растрескиванию под напряжением методом медленной деформации.	Пышминцев И.Ю. Костицына И.В. Мананников Д.А. Струин А.О.	РосНИТИ
27	Оценка условий блокировки локального разрушения при отказе трубопровода.	Блинов Ю.И.	РосНИТИ
28	Исследование коррозионно-стойких трубных сталей с 13% хрома группы прочности 80 ksi в хладостойком исполнении.	Битюков С.М. Лаев К.А. Мальцева А.Н. Кочешкова Е.В. Жукова С.Ю.	РосНИТИ СинТЗ



# ТРУБЫ 2010

№ п/п.	Название доклада	Авторы	Организации
29	Совершенствование технологического процесса производства труб Ø 530 мм с толщиной стенки 6-12 мм групп прочности K48-K52 на ТЭСА 168-530 из коррозионностойких марок сталей.	Суворов В.И. Мозжегоров М.Н. Пятков В.Л. Тимофеев В.Б.	РосНИТИ СТЗ
30	Разработка и освоение новой технологии производства профиля 30x15x1,5 мм из стали 09Г2С на ТЭСА 10-76	Суворов В.И. Варнак А.Г. Пятков В.Л.	РосНИТИ СТЗ
31	Обсадные трубы категории «High Collapse» - трубы нового поколения.	Пышминцев И.Ю. Алютин М.Д. Выдрин А.В. Малкова А.О.	РосНИТИ
32	Изготовление труб малого диаметра в роликовых волоках.	Чурбанов В.И. Панова К.Ю. Баричко Б.В. Выдрин А.В. Штер А.А.	РосНИТИ ЮУрГУ
33	Влияние микроструктуры на хладостойкость нефтегазовых труб из стали марки 09Г2С	Битюков С.М. Лопцов М.Е. Мальцева А.Н. Жукова С.Ю, Соловьева Е.И. Софрыгина О.А. Круглова Е.В.	РосНИТИ СинТЗ
34	Расчет калибров 3-х валковых клетей непрерывного стана.	Самарянов Ю.В.	РосНИТИ
35	Разработка и анализ режимов толстолистовой прокатки с использованием математического моделирования процесса.	Шмаков А.В. Салганик А.А. Денисов С.В. Пустовойтов Д.О.	Аусфер МГТУ ММК
36	Комплексная реконструкция трубопрокатного производства ОАО «Северский трубный завод».	Обухов В.М. Шарииков В.М. Красновский Б.Н Смирнов Н.А.	УралГипром ез
37	Снятие остаточных сварочных напряжений в трубах.	Летуновский А.П.	МАГНИТпл юс
38	Прогрессивные технологии формовки биметаллических и металлических труб для нефтегазовой промышленности.	Циммер К.	AWS SCHAFFER Германия
39	Технологии Henkel для процессов трубного производства.	Мусатов О.В. Минаев А.Н. Мартынкин А.А.	Хенкель Рус



# ТРУБЫ 2010

№ п/п.	Название доклада	Авторы	Организации
40	Совершенствование метода испытания на ударный изгиб и получение результатов по ударной вязкости для высокопрочных сталей, обладающих большой вязкостью.	Блинов Ю.И. Хрулева Т.В.	РосНИТИ
41	Определение энергоемкости разрушения при испытании падающим грузом трубных сталей.	Ларионов А.В. Ильин А.В. Леонов В.П. Малышевский В.А.	Прометей
42	Влияние структурной неоднородности на механические свойства и характеристики работоспособности высокопрочных трубных сталей класса прочности Х70-Х100.	Орлов В.В. Малышевский В.А. Хлусова Е.И. Ильин А.В. Гусев М.А.	Прометей
43	Обеспечение качества сварных соединений и конструктивной прочности высокопрочных толстостенных труб большого диаметра.	Франтов И.И. Арабей А.Б. Борцов А.Н.	ЦНИИчермет Газпром
44	Решения Хенкель для горячей деформации в процессах производства бесшовных труб.	Горшенин И.Г. Киффер Ж.- М.	Хенкель
45	Оценка возможности применения плазменной обработки поверхности труб.	Баричко Б.В. Мальцев В.А. Мальцева А.Н. Космацкий Я.И. Мушина О.В. Чурбанов В.И.	РосНИТИ СинТЗ
46	Скоростные параметры очага деформации в станах винтовой прокатки различных типов.	Тартаковский Б.И.	ЭЗТМ
47	Газообогреваемая печная установка с роликовым подом для светлого отжига стальных труб.	Ляйтнер Р.	EBNER – Industrieofen bum Австрия
48	Передовое оборудование для производства труб.		Linsinger Maschinenb au Австрия
49	Исследования влияния условий термической обработки на развитие отпускной хрупкости трубных сталей с микролегирующими добавками бора.	Софрыгина О.А. Жукова С.Ю. Битюков С.М. Лаев К.А. Пышминцев И.Ю.	СинТЗ РосНИТИ



# ТРУБЫ 2010

№ п/п.	Название доклада	Авторы	Организации
50	Оборудование неразрушающего контроля производства GE Sensing&Inspection Technologies	Братухин Д.В.	GE Sensing & Inspection Technologies GmbH Германия
51	ООО НИПП «Вальма»: 10 лет на рынке представления услуг трубным и нефтяным компаниям.	Блашнов М.С.	Вальма
52	Анализ показателей качества высокопрочных штрипсовых сталей, производства ЧерМК ОАО «Северсталь».	Цветков Д.С. Корчагин А.М. Тихонов С.М. Попова С.Д. Голованов А.В.	Северсталь
53	Освоение производства штрипса категории прочности Х90-Х100 для труб большого диаметра на стане 5000 ОАО «Северсталь».	Луценко А.Н. Корчагин А.М. Скорохватов Н.Б. Хлусова Е.И. Орлов В.В.	Северсталь Прометей
54	Совершенствование процесса производства горячекатаных труб в условиях ОАО «Северский трубный завод».	Толмачев В.С. Степанов А.И. Бушин Р.О.	СевТЗ
55	Разработка и освоение на ОАО «ПНТЗ» производства насосно-компрессорных труб для добычи сложной нефти.	Александров С.В.	ПНТЗ
56	Качество труб из коррозионно-стойких сталей для атомной энергетики.	Серебряков А.В.	ПНТЗ
57	Освоение подсистемы автоматического управления скоростью выхода трубы из непрерывного стана ТПА 30-102 (АУСВН) с целью экономии металла.	Белокозович Ю.Б.	ПНТЗ
58	Освоение производства новых видов труб ОСТГ с резьбовыми соединениями типа PREMIUM в условиях ОАО «ПНТЗ».	Котов А.В.	ПНТЗ
59	Повышение эффективности неразрушающего контроля труб.	Осинцев А.Н.	ПНТЗ
60	Освоение производства труб в условиях Финишного центра ОАО «ПНТЗ».	Годов А.Ю.	ПНТЗ
61	«Инновационное развитие металлургического и трубного комплексов ОМК».	Степанов П.П.	ВМЗ

**ТРУБЫ 2010**

№ п/п.	Название доклада	Авторы	Организации
62	«Освоение на ЛПК технологии производства высококачественного проката для труб повышенной хладостойкости и коррозионной стойкости».	Кудашов Д.В.	ВМЗ
63	«Перспективы применения высокопрочных труб для сооружения магистральных газопроводов с учетом результатов исследований опытной партии производства ОАО «ВМЗ» категории прочности X100».	Митин А.С.	ВМЗ
64	«Развитие трубных сталей и технологий их производства».	Эфрон Л.И.	ВМЗ
65	«Изготовление труб с повышенными коррозионными свойствами и проведение испытаний в условиях ОАО «ВМЗ» и у потребителей».	Шаронова Е.В.	ВМЗ
66	«ВМЗ» - поставщик труб большого диаметра для подводного газопровода Nord Stream».	Родионов А.А.	ВМЗ
67	Особенность коррозии нефтепроводных труб в условиях длительной эксплуатации в H <sub>2</sub> S и CO <sub>2</sub> содержащих средах.	Платонов С.Ю.	ВНИИТнефть
68	Анализ стойкости оправок на прошивном стане Дишера.	Фартушный Р.Н. Сапунов С.Ю. Король А.В. Курятников А.В. Худяков Н.К. Звонарев Д.Ю. Корсаков А.А.	РосНИТИ ТАГМЕТ
69	Лазерные технологии TRUMPF в трубном производстве.	Бабкин В.В.	ТРУМПФ
70	Выбор режимов упрочняющей термической обработки нефтегазопроводных труб повышенной эксплуатационной надежности из стали марки 13ХФА.	Степанов А.И. Ашихмина И.Н. Беликов С.В. Сергеева К.И. Рыжков М.А.	СТЗ УрФУ
71	Разработка технологии и производство опытно – промышленной партии «зеленых» обсадных труб размером 508x12,7 мм.	Федоров А.А. Сафьянов А.В. Тазетдинов В.И. Осадчий В.Я. Еремин В.Н. Пашнин В.П. Лапин Л.И. Климов Н.П.	ЧТПЗ МГУПИ



# ТРУБЫ 2010

№ п/п.	Название доклада	Авторы	Организации
72	Разработка технологии и производство опытно – промышленной партии котельных труб размером 377x50 и 465x74 мм из стали марки 10X9B2МФБР с повышенной жаропрочностью для тепловых угольных блоков с суперкритическими параметрами пара.	Сафьянов А.В. Тазетдинов В.И. Осадчий В.Я. Скоробогатых В.Н. Щенкова И.А.	ЧТПЗ МГУПИ ЦНИИТМА Ш
73	Разработка технологии и освоение производства передельных и товарных труб большого и среднего диаметров из труднодеформируемых марок стали и сплавов из полых слитков ЭШП.	Сафьянов А.В. Тазетдинов В.Н. Осадчий В.Я. Баричко В.С. Пашнин В.П. Климов Н.П. Демидов В.А.	ЧТПЗ МГУПИ ЗМЗ
74	Моделирование пилигримовой прокатки на пластометре для изучения процессов рекристаллизации.	Еремин В.Н. Маковецкий А.Н. Осадчий В.Я.	ЧТПЗ МГУПИ
75	Современные технологии фирмы SMS Meer для изготовления бесшовных труб.	С. Хюльштрунк, Хазов М.А.	SMS Meer Германия
76	Современные технологии фирмы SMS Meer для изготовления сварных труб.	Д. Виссе, Хазов М.А.	SMS Meer Германия
77	Производство высококачественных бесшовных труб с использованием стана PQF.	Верхогляд С.Б. Сапунов С.Ю.	ТАГМЕТ
78	Комплексное развитие технологии производства холоднодеформируемых труб.	Овчинников Д.В.	СинТЗ
79	Совершенствование технологий производства прямошовных труб большого диаметра.	Пермяков И.Л.	ВТЗ
80	Комплексная модернизация сталеплавильного производства ОАО «Северский трубный завод» - новый шаг в повышении качества непрерывнолитой заготовки и бесшовных труб.	Топоров В.А.	СТЗ
81	Фактографическая диагностика трещиностойкости труб группы прочности X80 (K65) по результатам испытаний ударной вязкости.	Фарбер В.М. Арабей А.Б. Пышминцев И.Ю. Хотинов В.А. Журавкова А. Чусова Е.	УФУ Газпром РосНИТИ
82	Структура и механические свойства газопроводных труб отечественных и зарубежных изготовителей после термообработки по различным режимам.	Фарбер В.М. Селиванов О.В. Лежин Н.В. Подорожный В.В.	УФУ





# ТРУБЫ 2010

№ п/п.	Название доклада	Авторы	Организации
83	Особенности структуры и механических свойств сварных соединений труб большого диаметра производства Sumitomo и Nippon Steel .	Фарбер В.М. Арабей А.Б. Хотинов В.А. Струин А.О. Валов М.А.	УФУ Газпром РосНИТИ
84	Технологический возможности ООО НПП «ЧИЗ».		ЧИЗ
85	Влияние дополнительного деформирующего инструмента на процесс окончательной формовки одношовных труб большого диаметра с использованием UOE-Процесса..	Чечулин Ю.Б. Кичка А.О. Душкин В.М. Песин Ю.В. Кузнецов В.И. Романцов И.А.	УрФУ ЧТПЗ
86	Определение начальных и конечных условий для активного торможения подвижных масс подающего аппарата пильгерстана.	Чечулин Ю.Б. Попов Ю.А. Муратов А.С.	УрФУ ЧТПЗ
87	Анализ напряженно-деформированного состояния при окончательной формовке одношовных труб большого диаметра с использованием UOE-Процесса.	Чечулин Ю.Б. Кичка А.О. Гончаров К.А. Романцов И.А.	УрФУ ЧТПЗ
88	Исследование процесса высадки концов бурильных труб.	Зинченко А.В. Баричко Б.В.	ТАГМЕТ РосНИТИ
89	Освоение процесса гибоволочения в линии в линии трубоэлектросварочного агрегата 73-219 ОАО «Северский трубный завод».	Тоцкий И.Т. Щенников А.Н. Толмачёва Т.В.	СТЗ
90	Фоном отмечены доклады, по которым представлены электронные версии для последующего размещения в сборнике Трудов конференции, а также учета при формировании программы работы тематических секций.		