



ТРУБЫ 2011

ПОСТУПИВШИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО ДОКЛАДАМ XIX МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО – ТЕХНИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ «ТРУБЫ - 2011»

№ п/п	Название доклада	Авторы	Организация
1	Исследование и совершенствование режимов работы технологического инструмента непрерывных трубных станов.	Красиков А.В.	ЗАО «ТД «ТМК» (Москва)
2	Будущее трубопроводного транспорта.	Столбов В.И. Ахмедьянов Д.Т.	Тольяттинский Госуниверситет
3	Новые и инновационные решения для производства продольно-сварных труб.	Weiss S. Stoeckl R.	Rosendahl Maschinen GmbH (Австрия)
4	Исследование низколегированных трубных сталей на стойкость к морской коррозии (стендовый).	Петрухнов И.А.	ООО НИПП «Вальма» (Москва)
5	Высокочастотная индукционная сварка, отжиг, закалка и отпуск.	Wood A.	ООО «Индуктотерм» (Москва)
6	Системы основные на частоте напряжения сети питания IROSS (индукторы).	Morris A.	ООО «Индуктотерм» (Москва)
7	Основные направления работы МТК 7 по гармонизации отечественных и зарубежных стандартов.	Сокуренок В.П.	Межгосударственный технический комитет «Стальные трубы и баллоны» (Днепропетровск)
8	К вопросу информативности регламентных испытаний для оценки надежности газопроводных труб.	Ильичёв В.Г.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
9	Анализ и совершенствование режимов прошивки заготовок на агрегате 159-426 ВТЗ.	Голубчик Р.М. Клачков А.А. Меркулов Д.В. Чепурин М.В. Титова С.В.	Московский энергетический институт
10	Сравнение режимов деформации на современных прошивных станах различных фирм.	Голубчик Р.М. Клачков А.А. Меркулов Д.В. Чепурин М.В. Канский А.В. Лубе И.И.	Московский энергетический институт
11	Новейшие разработки корпорации Thermo Fisher Scientific для элементного анализа включений в сталях и чугунах.	Ропий Е.А.	ООО «ТермоТехно» (Москва)
12	Трубная тематика в публикациях журналов «Черные металлы» и «Цветные металлы».	Воробьев А.Г. Цирюльников Е.В.	ЗАО Издательский Дом «Руда и Металлы» (Москва)



ТРУБЫ 2011

№ п/п	Название доклада	Авторы	Организация
13	Разработка и освоение в трубном производстве новых жаропрочных сталей мартенситного класса.	Козлов П.А.	ОАО НПО «ЦНИИТМАШ» (Москва)
14	Требования современных технологий нефтяной отрасли к трубной продукции.	Калачев И.Ф.	ОАО «ТТД Татнефть» (Лениногорск)
15	Унификация требований к передельным трубам нефтяного и газового сортамента.	Алютин М.Д.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
16	Повышение эффективности процесса производства тонкостенных труб на ТПА со станом Асселя.	Ширяев В.К. Сейдалиев В.К. Луценко Д.В. Ашенбрейнер А.О.	ОАО «РосНИТИ» ОАО «ВТЗ» (Челябинск, Волжский)
17	Инновационные технологии производства горячепрессованных труб, обеспечивающих снижение расхода металла.	Баричко Б.В. Мальцев П.А. Космацкий Я.И.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
18	Исследование точности размеров труб, прокатанных на непрерывном стане с плавающей оправкой.	Выдрин А.В. Широков В.В. Хвостал М.	ОАО «РосНИТИ» «ТМК - IPSCO» (Челябинск) (Даунерс Гров, США)
19	Испытательный комплекс Gleebl для имитации технологических процессов производства труб.	Дураничев В.В.	Prüftechnik MT Gmb H (Санкт – Петербург)
20	Повышение износостойкости оправок прошивного стана KSW 1150 VD в условиях ОАО «ТАГМЕТ»	Пахалок Т.С.	ОАО «ТАГМЕТ» (Таганрог)
21	Резьбоуплотнительные смазки – защита от коррозии резьбовых соединений труб нефтяного сортамента при консервации, транспортировке и эксплуатации (стендовый).	Блажнов СМ. Рыхлевская М.С. Дюжкова Н.А. Девяткина Н.М.	ООО НИПП «Вальма» (Москва)
22	Совершенствование технологии прошивки непрерывнолитой заготовки с целью уменьшения количества дефекта «внутренняя плена».	Ананьев А.В. Бушин Р.О. Панасенко О.А. Степанов А.И. Толмачев В.С.	ОАО «СТЗ» (Полевской)
23	О доказательной базе технических регламентов Таможенного Союза.	Блинов Ю.И. Барменков Б.Г. Камынина Ю.А.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
24	О взаимодействии ТК 357 со смежными Техническими Комитетами.	Блинов Ю.И. Барменков Б.Г. Камынина Ю.А.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)



ТРУБЫ 2011

№ п/п	Название доклада	Авторы	Организация
25	О формировании перспективного плана работ ТК 357 на период до 2017 года.	Блинов Ю.И. Барменков Б.Г. Камынина Ю.А.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
26	Структура и свойства сталей К60, К65 для труб магистральных трубопроводов (стендовый).	Кожевникова Е.В.	ООО ИТЦ «АУСФЕР» (Магнитогорск)
27	Освоение производства листового проката класса прочности Х65 предназначенного для изготовления газонефтепроводных труб под проект расширения ЗАО «Каспийский трубопроводный консорциум»	Базаев Е.Л.	ОАО «Уральская Сталь» (Новотроицк)
28	Трубы для теплообменного оборудования реакторов БН-600 и БН-800	Серебряков Ан.В. Ладыгин С.А. Прилуков С.Б. Оборотова Н.М. Паршаков С.И. Серебряков Ал.В.	ОАО «ПНТЗ» (Первоуральск) ГОУ ВПО «УрФУ» (Екатеринбург)
29	Ультразвуковой контроль капиллярных труб	Серебряков Ан.В. Буркин С.П. Серебряков Ал.В. Ладыгин С.А. Прилуков С.Б. Марков А.Д. Мальцев В.В.	ОАО «ПНТЗ» (Первоуральск) ГОУ ВПО «УрФУ» (Екатеринбург)
30	Подготовка концов труб из коррозионностойких сталей аустенитного класса к волочению	Хореев В.А. Серебряков А.В. Першин В.С. Карамышев А.П. Некрасов И.И.	ОАО «ПНТЗ» (Первоуральск)
31	Результаты внедрения коррозионно-хладостойких насосно-компрессорных труб производства ОАО «ПНТЗ» на месторождения нефтегазодобывающих компаний России	Чикалов С.Г. Ладыгин С.А. Александров С.В. Черных И.С. Щербаков И.В.	ОАО «ПНТЗ» (Первоуральск)
32	О разработке стандартов, направленных на обеспечение безопасности, надежности и долговечности трубной продукции	Гаспарян Р.С. Ивакин А.В. Перевезенцев С.В. Карташов В.С. Семенцев А.М.	ОАО «ПНТЗ» (Первоуральск)



ТРУБЫ 2011

№ п/п	Название доклада	Авторы	Организация
33	Производство теплоизолированных насосно-компрессорных труб в ОАО «СинТЗ»	Овчинников Д.В.	ОАО «СинТЗ» (Каменск-Уральский)
34	Освоение производства насосно-компрессорных труб группы прочности L80 тип 13Cr по API 5CT с высокогерметичным резьбовым соединением «ТМК FMT» в условиях ОАО СинТЗ	Тихонцева Н.Т.	ОАО «СинТЗ» (Каменск-Уральский)
35	Анализ структурных превращений в низколегированных сталях 20ФА, 13ХФА и разработка технологии термической обработки, обеспечивающей повышенную хладостойкость и коррозионную стойкость нефтегазопроводных труб	Жукова С.Ю.	ОАО «СинТЗ» (Каменск-Уральский)
36	Влияние изотермической обработки на структурно-фазовое состояние и механические свойства труб сталей с микролегирующими добавками бора (стендовый)	Софрыгина О.А.	ОАО «СинТЗ» (Каменск-Уральский)
37	Модернизация станов ХПТ с применением четырехвалковых рабочих клеток типа «тандем» с использованием кольцевых калибров (стендовый)	Никонов М.С.	ОАО «СинТЗ» (Каменск-Уральский)
38	Применение станов ХТП нового поколения при производстве труб из нержавеющей марок сталей и сплавов (стендовые)	Колногорцева К.В.	ОАО «СинТЗ» (Каменск-Уральский)
39	Термомеханическая контролируемая прокатка как способ получения в условиях стана «5000» ОАО «ММК» хладостойкого проката высоких классов прочности	Набатчиков Д.Г.	ОАО «ММК» (Магнитогорск)
40	Энергоемкость вязкого разрушения сталей класса прочности K65(X80)	Пышминцев И.Ю. Арабей А.Б. Есиев Т.С. Струин А.О. Валов М.А. Насыбулина Е.Р.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск) ОАО «ГАЗПРОМ» (Москва)
41	Повышение эффективности производства трубной продукции за счет применения метода «бсигма»	Топоров В.А. Мурзин А.В.	ОАО «СТЗ» (Полевской)



ТРУБЫ 2011

№ п/п	Название доклада	Авторы	Организация
42	Разработка технологии производства трещиностойких марок сталей на базе анализа процессов фазообразования при микролегировании	Топоров В.А. Пархоменко И.П. Мурзин А.В. Дресвянкина Л.Е. Бурмасов С.П.	ОАО «СТЗ» (Полевской) ГОУ ВПО «УрФУ» (Екатеринбург)
43	Совершенствование технологии производства непрерывнолитой заготовки формата 400мм и труб из стали марки 20КТ	Мурзин А.В. Дресвянкина Л.Е. Мелинг В.В. Бурмасов С.П.	ОАО «СТЗ» (Полевской) ГОУ ВПО «УрФУ» (Екатеринбург)
44	Совершенствование технологии термической обработки труб повышенной эксплуатационной надежности из стали марки 13ХФА (ТУ 1317-006.1 – 593377520) на основе однократной обработки взамен многократной	Степанов А.И. Ашихмина И.Н. Короткая Н.Н. Беликов С.В.	ОАО «СТЗ» (Полевской) ГОУ ВПО «УрФУ» (Екатеринбург)
45	Оценка стабильности и устойчивости технологического процесса изготовления труб специального назначения	Паршаков С.И. Богатов А.А. Серебряков Ан. В. Прилуков С.Б. Мальцев В.В. Бажуков И.Н. Серебряков А.В.	ГОУ ВПО «УрФУ» (Екатеринбург) ОАО «ПНТЗ» (Первоуральск) ОАО «Новые технологии труб» (Первоуральск)
46	Теоретическое исследование процесса высадки концов бесшовных труб	Зенченко А.В.	ОАО «Тагмет» (Таганрог)
47	Разработка методики проведения испытаний осевым растяжением ударом (ОРУ)	Блинов Ю.И. Хрулева Т.В.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
48	Исследование и освоение производства коррозионностойких и хладноустойчивых обсадных и насосно-компрессорных труб из сталей типа 13Cr	Битюков С.М. Лаев К. А. Костицина И.В. Тихонцева Н.Т. Лефлер М.Н. Жукова С.Ю. Ковалева Е.О.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск) ОАО «СинТЗ» (Каменск-Уральский)
49	Использование результатов дилатометрического анализа для корректировки режимов термической обработки труб	Пышминцев И.Ю. Веселов И.Н. Цветкова К.Ю. Михайлов С.Б. Михайлова Н.А.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск) ГОУ ВПО «УрФУ» УрГУ путей сообщения (Екатеринбург)

**ТРУБЫ 2011**

№ п/п	Название доклада	Авторы	Организация
50	Технико-экономическое обоснование производства предельных горячедеформированных труб из центробежной заготовки коррозионно-стойких сталей и сплавов	Пышминцев И.Ю. Никитюк А.В. Баричко Б.В.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
51	Сравнительный анализ калибровки непрерывных трубных станов и пути совершенствования калибровок стана PQF	Никитюк А.В. Самарянов Ю.В. Струин Д.О.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
52	Исследование антифрикционных свойств вермикулитового концентрата при горячей осадке цилиндрических образцов по методу С.И. Губкина (стендовый)	Никитюк А.В. Струин Д.О. Кутепов А.Т.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
53	Разработка схемы рилингования с уменьшением диаметра	Корсаков А.А. Курятников А.В.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
54	Анализ технических решений, направленных на увеличение стойкости оправок прошивных станов	Звонорев Д.Ю. Курятников А.В.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
55	Разработка схемы деформирования при прошивке заготовки с относительно глубоким посадом	Король А.В. Курятников А.В.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
56	Математическое моделирование процесса волочения труб в роликовых волокнах (стендовый)	Панова К.Ю. Чурбанов В.И. Выдрин А.В.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
57	Экономия металла при изготовлении горячепрессованных труб на прессовой линии с редуционным станом	Космацкий Я.И. Выдрин А.В. Баричко Б.В. Восходов В.Б.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск) ОАО «ВТЗ» (Волжский)
58	Природа расщеплений и их вклад в уровень трещиностойкости сталей для сварных газопроводных труб	Фарбер В.М. Арабей А.Б. Пышминцев И.Ю. Хотин В.А. Лежнин Н.В.	ГОУ ВПО «УрФУ» (Екатеринбург) ОАО «ГАЗПРОМ» (Москва) ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
59	Роль дисперсных частиц в формировании структуры и механических свойств труб класса прочности X80	Фарбер В.М. Арабей А.Б. Пышминцев И.Ю. Селеванова О.В. Лежнин Н.В.	ГОУ ВПО «УрФУ» (Екатеринбург) ОАО «Газпром» (Москва) ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)



ТРУБЫ 2011

№ п/п	Название доклада	Авторы	Организация
60	Прочностной анализ технологии изготовления отводов холодного гнущья в трассовых условиях	Богачев Е.П.	ОАО «Гипрогазцентр» (Н.-Новгород)
61	Технические решения по применению труб для подземной прокладки трубопроводов через зоны активных тектонических разломов на примере газопровода Сахалин-Хабаровск-Владивосток	Громова Е.А.	ОАО «Гипрогазцентр» (Н.-Новгород)
62	К особенностям формирования магистральной трещины труб большого диаметра	Лозовой В.Н. Пышминцев И.Ю.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
63	Особенности останковки вязкого трещинообразования и критерии повышения стойкости ТБД повышенных групп прочности	Лозовой В.Н. Пышминцев И.Ю.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
64	К особенностям закольцевания вязкой магистральной трещины труб большого диаметра и иниционированию требуемого вида закольцевания трещины	Лозовой В.Н. Пышминцев И.Ю.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
65	Особенности изменения механических свойств стали труб большого диаметра при разных способах формовки заготовки	Пышминцев И.Ю. Лозовой В.Н. Бобков И.А. Восходов В.Б. Вятченников В.В. Кардаев Н.Е.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск) ОАО «ВТЗ» (Волжский)
66	Особенности математической модели оценки ресурса пластичности стали труб большого диаметра после формовки и экспандирования	Пышминцев И.Ю. Лозовой В.Н. Бобков И.А. Восходов В.Б. Вятченников В.В. Кардаев Н.Е.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск) ОАО «ВТЗ» (Волжский)
67	Конструктивная прочность труб большого диаметра при наличии продольного поверхностного дефекта в основном металле и сварном соединении	Пышминцев И.Ю. Арабей А.Б. Струин А.О. Мартынова Н.А. Есиев Т.С. Яковлев С.Е.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск) ОАО «Газпром» (Москва)
68	Оптимизация ширины исходной заготовки при производстве профильных труб в линии ТЭСА	Суворов В.И. Мозжегоров М.Н. Варнак А.Г	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)

**ТРУБЫ 2011**

№ п/п	Название доклада	Авторы	Организация
69	Исследование карбидов в сталях К60, К65 для труб магистральных трубопроводов	Денисов С.В. Завалищин А.Н. Кожевникова Е.В.	ОАО «ММК» МГТУ ООО «Аусфер» (Магнитогорск)
70	К особенностям остановки вязкой трещины, характеристикам металла ТБД и их численной оценке для прогнозирования остановки вязкого трещинообразования на коротком участке трубопровода	Лозовой В.Н. Пышминцев И.Ю.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
71	Особенности вязкого разрушения трубных сталей класса прочности К65 (Х80)	Пышминцев И.Ю. Струин А.О. Валов М.А. Насыбулина Е.Р. Мартынова Н.А. Арабей А.Б. Есиев Т.С.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск) ОАО «Газпром» (Москва) ОАО «ГазпромНИИГАЗ» (Развилка)
72	Оптимизация настройки листогибочной машины (ЛГМ) в линии изготовления прямошовных труб в условиях ОАО «ВТЗ»	Ильичев В.Г. Мартынов А.Д. Суворов П.В.	ОАО «РосНИТИ» ЮУрГУ (Челябинск)
73	Исследование и испытание резьбовых смазочных материалов	Самкова Н.П. Голышев А.С.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
74	Разработка и исследование фосфатно-силикатных смазочных материалов для прессования труб	Кузнецов В.И. Самкова Н.П. Самкова Е.С.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
75	Исследование влияния параметров подготовки поверхности и технологических режимов формирования на качество эпоксидного покрытия	Жуков М.В. Прыкина Ю.В. Панов В.Н. Тагирова И.Я.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
76	Производство опытно-промышленной партии обсадных труб размером 508x12,7мм	Федоров А.А. Сафьянов А.В. Климов Н.П. Осадчий В.Я. Баричко В.С. Еремин В.Н.	ОАО «ЧТПЗ» (Челябинск) МГУПИ (Москва)



ТРУБЫ 2011

№ п/п	Название доклада	Авторы	Организация
77	Разработка и освоение технологии производства предельных длинномерных труб размером 426x34x10500±250мм из титанового сплава Gg 29 для последующего передела механической обработкой (обточка, расточка и нарезка упорной резьбы) в товарные трубы размером 406x14,38x100/-0 для обустройства геотермических скважин	Федоров А.А. Сафьянов А.В. Пашнин В.П. Осадчий В.Я. Матюшин А.Ю. Баричко В.С. Климов Н.П.	ОАО «ЧТПЗ» (Челябинск) МГУПИ (Москва)
78	Разработка технологии и освоение производства труб диаметром 273-530 мм из стали марки 10x9МФБ – Ш для паровых котлов, паропроводов и коллекторов установок с высоким и сверхкритическими параметрами. Параметрами пара по ТУ 14-ЗР-55-2001 на ТПУ 8-16" с пилигриновыми станами	Сафьянов А.В. Федоров А.А. Баричко В.С. Климов Н.П. Скоробогатых В.Н. Щенкова И.А. Осадчий В.Я. Еремин В.Н.	ОАО «ЧТПЗ» (Челябинск) ОАО НПО «ЦНИТМАШ» (Москва) МГУПИ (Москва)
79	Пути снижения расхода металла при производстве предельных труб размером 290x12 мм на ТПУ 8-16" с пилигриновыми станами и передела их в шестигранные трубы размером под «ключ» 257x6x4300+80/-30мм для транспортировки и уплотненного хранения отработанного ядерного топлива.	Сафьянов А.В. Федоров А.А. Пашнин В.П. Баричко В.С. Дуб А.В. Осадчий В.Я. Климов Н.П. Скоробогатых В.Н.	ОАО «ЧТПЗ» (Челябинск) ОАО НПО «ЦНИТМАШ» (Москва) МГУПИ (Москва)
80	Современные технологические смазки для процессов горячей деформации в производстве бесшовных труб	Смирнов А.Д. Киффер Ж-М Горшенин И.Г.	ООО «Хенкель Рус» (Москва)
81	Опыт производства на ОАО «СинТЗ» обсадных труб высоких групп прочности в сероводородостойком исполнении	Овчинников Д.В. Тихонцева Н.Т. Лефлер М.Н. Жукова С.Ю. Мапуйлова И.И. Веселов И.Н. Пышминцев И.Ю.	ОАО «СинТЗ» (Каменск-Уральский) ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
82	Характеристики микроструктуры, определяющие трещиностойкость высокопрочных труб для магистральных газопроводов	Пышминцев И.Ю. Гервасьев А.М.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
83	Диагностика состояния отдельных зон сварного соединения труб большого диаметра по магнитным измерениям	Туева Е.А.	ИМАШ УрО РАН (Екатеринбург)

**ТРУБЫ 2011**

№ п/п	Название доклада	Авторы	Организация
84	Исследование напряженно-деформированного состояния металла в очаге деформации при пилигримовой прокатке труб	Раскатов Е.Ю. Лехов О.С. Соловьев Д.А.	ГОУ «УрФУ» (Екатеринбург)
85	Параметры электросварных и бесшовных труб, предназначенных для строительства магистральных нефтепродуктопроводов	Нестеров Г.В. Ермаченков В.А. Студентов Е.П. Ивановская С.П.	ООО «НИИ ТНН» ОАО «АК «Транснефть» ОАО «Гипротрубопровод»
86	Оценка остаточных напряжений в трубах из стали контролируемой прокатки по магнитным измерениям	Горулева Л.С.	ИМАШ УрО РАН (Екатеринбург)
87	Измерение и повышение сопротивляемости трещинообразованию в стали для линейных труб	Де Ардо Т.	Питтсбургский университет (США)
88	Разработка проекта стандарта на трубы стальные сварные большого диаметра на повышенное давление	Блинов Ю.И. Илюшкина Л.А.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
89	Исследование характеристик качества длинномерных гибких насосно-компрессорных труб в бунтах	Гуськов С.А. Сидоренко А.В. Волкорезов А.А. Серегин С.И. Пыхов С.И.	ОАО «Уралтрубмаш» (Челябинск) ООО «ВНИИГАЗ» (Развилка) ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
90	Анализ технологических характеристик и возможности изготовления на базе ОАО «ВТЗ» высокоэффективных смазывающих и дезоксидирующих продуктов, предназначенных для горячей прокатки труб на агрегатах ОАО «ТМК»	Кузнецов В.И. Самкова Н.П. Кривошеев А.А.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
91	Согласовывается	Bordignon P.	Niobium ProductsCompany GmbH (Бразилия)
92	Математическое моделирование процесса высадки концов труб	Выдрин А.В. Зинченко А.В. Баричко Б.В.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск) ОАО «Тагмет» (Таганрог)
93	Лакокрасочные материалы Холдинговой компании «Пигмент» для трубной промышленности	Агафонов Г.И. Гаринова Г.Н. Дринберг А.С.	ООО «ХК «Пигмент» (С.- Петербург)



ТРУБЫ 2011

№ п/п	Название доклада	Авторы	Организация
94	Опыт создания стандарта СТО в замен Технических соглашений	Алютин М.Д.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
95	Повышение коррозионной стойкости насосно-компрессорных труб	Мещерягин П.В.	ОАО «СинТЗ» (Каменск-Уральский)
96	Методические основы нормирования расхода черных металлов при производстве труб методом холодной и теплой деформации	Михайловская И.И. Лысов Д.Н.	ОАО «РосНИТИ» (Челябинск)
97	Комплексная технология полной коррозионной защиты тепловых и водопроводных сетей	Гончаров В.С. Васильев Е.В.	Тольяттинский госуниверситет (Тольятти)

* **Фоном** отмечены доклады, по которым представлены электронные версии для размещения в сборнике трудов конференции