



**Список докладов
XXI-ой научно-практической конференции «ТРУБЫ - 2014»
«Трубная промышленность России. Вектор инноваций»**

№	Название статьи	Авторы	Организация
ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ «АКТУАЛЬНЫЕ ЗАДАЧИ РАЗВИТИЯ ТРУБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ РОССИИ»			
2	О производстве и потреблении труб в Российской Федерации	Климов В.В.	Минпромторг России
3	О роли промышленности в формировании системы технического регулирования	Лоцманов А.Н.	РСПП
4	Российская трубная промышленность. О формировании условий для инновационного развития отрасли	Калинский О.И.	НО «ФРТП»
5	Комплексный подход к развитию бизнеса ТМК - инвестиции, инновации, технические продажи: результаты и дальнейшие цели	Чикалов С.Г.	ОАО «ТМК»
6	Использование инновационного потенциала изготовителей листового проката и труб для реализации стратегических проектов ТЭК РФ	Тазетдинов В.И.	ОАО «ЧТПЗ»
7	Инновационное развитие металлургического и трубного комплексов на Выксунской производственной площадке ОМК	Степанов П.П.	ОАО «ВМЗ»
8	Инновационные и эффективные решения для производства трубной продукции высочайшего качества	Leferink M. Peters C.	SMS Meer GmbH SMS Meer Service LLC
СЕКЦИЯ №1 «ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА ТРУБНОЙ СТАЛИ, ЗАГОТОВКИ, РУЛОННОГО И ЛИСТОВОГО ПРОКАТА»			
1	Научные коллективы России в инновационном развитии трубной промышленности страны	Осадчий В.Я.	ОАО «ЧТПЗ»
2	Комплексная реконструкция сталеплавильного и трубопрокатного производства – новый шаг к производству высококачественных труб для нефтегазовых компаний	Топоров В.А.	ОАО «СТЗ»
3	Обеспечение уникального комплекса свойств толстолистового проката со стана «5000» ОАО «ММК» предназначенного для эксплуатации в тяжелых геолого-климатических условиях	Денисов С.В. Стеканов П.А.	ОАО «ММК»
4	Оптимизация технологии производства трубной НЛЗ коррозионностойких марок стали с целью повышения и стабилизации качества, обеспечения ресурсосбережения	Сафронов А.А., Тазетдинов В.И., Крое А.Л., Мовчан М.А.	ОАО «ПНТЗ», ОАО «ЧТПЗ», ОАО НПО «ЦНИИТМА Ш», ООО «ИТ- Сервис»
5	Термомеханическая контролируемая обработка высокопрочных стальных листов: новый взгляд на вязкость, основанный на современной металлографии	Xiaojun Liang, Mingjian Hua, A.J. DeArdo	University of Pittsburgh, Oulu University
6	ВТО – сталь класса X80 – наиболее эффективное решение для магистральных трубопроводов	P. Bordignon	СВММ
7	Освоение технологии производства листа для проекта «Южный поток» на стане 5000 ОАО «ВМЗ»	Головин С.В., Ильинский В.И., Ткачук М.А., Рингинен Д.А., Червонный А.В., Слюняев С.М., Матросов М.Ю.	ОАО «ВМЗ»? ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»



СЕКЦИЯ №2 «РАЗВИТИЕ ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА И ПРИМЕНЕНИЯ ТРУБ НЕФТЕГАЗОВОГО СОРТАМЕНТА»

1	Основные итоги научно-технического сотрудничества ОАО «ГАЗПРОМ» с российскими трубными компаниями и задачи по освоению трубной продукции для новых и перспективных проектов	Арабей А.Б., Егоров В.А., Есиев Т.С., Симаков М.В., Войдер К.А.	ОАО «Газпром» ООО «Газпром ВНИИГАЗ»
2	Применение современных методов оценки коррозионной стойкости низколегированных сталей при разработке новых видов продукции	Семернин Г.В., Кудашов Д.В., Мокеров С.К., Фаритов А.Т.	ОАО «ВМЗ» ГУП «ИПТЭР»
3	Освоение производства электросварных труб для подводного трубопровода «Nord Stream» («Северный поток»)	Гизатуллин А.Б., Брагин А.А.	ОАО «ЧТПЗ»
4	Новые виды продукции – достижения и перспективы	Ильичёв А.В.	ОАО «СинТЗ»
5	Развитие промышленных технологий термомеханической обработки на базе фундаментальных и прикладных исследований	Сыч О.В.	ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»
6	Сероводородостойкие слябы	M. Carboni	СВММ
7	Технология измерения при производстве стальных бесшовных труб	Громов А.	IMS Messsysteme GmbH
8	Обсадные трубы. Перспективы и новые направления внедрения	Коротков С.А.	ООО «ТюменНИИгипрогаз»
9	Влияние теплой прокатки на вязкость разрушения трубной стали 12ГБА	Корзников А.В., Сафаров И.М., Сергеев С.Н., Галеев Р.М., Гладковский С.В., Пышминцев И.Ю.	Институт проблем сверхпластичности металлов РАН, Институт машиноведения УрО РАН, ОАО «РосНИТИ»
10	Современный подход к выбору материалов для изготовления нефтегазопроводных труб в зависимости от преобладающего механизма коррозии	Борисенкова Е.А., Вережкин А.Г., Борисенкова Т.А.	ООО «Самарский ИТЦ»
11	Трубы для строительства промысловых трубопроводов и способы их соединения	Айдуганов В.М.	ООО «Инженерно-производственный центр»
12	Расчетное определение радиальных и осевых напряжений для треугольной резьбы, свинченной с заданным натягом.	Барабанов С.Н., Забояркин А.В., Наконечников С.И.	ОАО «ПНТЗ»
13	Современные методы борьбы с коррозией стальных труб	Спиридонов А.Г., Бычкова Ю.А.	ЗАО «ЗМ-Россия»
14	Разработка и освоение технологии производства хладостойкого проката электросварных труб в условиях литейно-прокатного комплекса филиала «ОМК-Сталь»	Мунтин А.В., Червонный А.В., Рыбкин Н.А., Рингинен Д.А., Науменко В.В.	ОАО «ВМЗ»
15	Кинетика распада аустенита и структуры стали 13ХФА при охлаждении из межкритического интервала температур	Маковецкий А.Н., Табатчикова Т.И., Яковлева И.Л., Терещенко Н.А., Мирзаев Д.А.	ОАО «ЧТПЗ»? Институт физики металлов УрО РАН, ФГБОУ ВПО ЮУрГУ
16	Измерение и регулировка параметров V-образного нагрева при контактной сварке труб	P. Adhikari	ТМК-IPSCO
17	Оптимизация технологии производства проката для труб большого диаметра на МКС 5000 на базе моделей структурообразования	Рингинен Д.А., Частухин А.В., Хадеев Г.Е.	ОАО «ВМЗ», ЗАО «ОМК»
18	Применение структурно-фазового магнитного	Задворкин С.М.	«ИМАШ УрО РАН»



	анализа для решения проблем качества, надежности и оценки остаточного ресурса изделий металлургии и машиностроения		
19	Освоение производства листового проката классов прочности K48-K52 с требованиями к хладостойкости и стойкости к сероводородному растрескиванию в условиях металлургического комплекса СТАН-5000 и труб большого диаметра из него	Червонный А.В., Головин С.В., Ильинский В.И., Кудашов Д.В., Семернин Г.В.	ОАО «ВМЗ»
20	Микроструктура и свойства современных трубных сталей, упрочняемых методами термомеханической обработки	Настич С.Ю., Матросов М.Ю., Морозов Ю.Д.	ФГУП «ЦНИИЧЕРМЕТ»
СЕКЦИЯ №3 «НОВЫЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ И ОБОРУДОВАНИЯ: ИДЕИ И РЕШЕНИЯ»			
1	Производство труб нефтяного сортамента (ОСТГ): интегрированные решения для финишной отделки труб	D. De Franceschi	MAIR Research SPA
2	«Lincut» - революция в дисковых пилах, созданных в Австрии	H. Pirerfellner	LINSINGER Maschinenbau GmbH
3	Методика автоматического поиска и анализа неметаллических включений в стали	Прозоров А.А.	ООО «ТЕСКАН»
4	Возможности и преимущества применения труб производства Энергомаш	Ронжин А.С., Лесунов А.С.	ООО «Белэнергомаш»
5	Элементы автоматизированного проектирования технологической части САПР трубных цехов. Повышение эффективности производства	Смирнов Н.А.	ОАО «УралГИПРОМЕЗ»
6	Трехвалковый универсальный стан винтовой прокатки	Тартаковский Б.И., Хисматуллин Р.Р.	ОАО «ЭЗТМ» ОАО «ИОМЗ»
7	Технологические возможности радиально-ковочной машины SKK-14 при холодной и горячей ковке труб и полых профилей	Закарлюкин С.И., Коваль Г.И.	ООО НПП «МЕТЧИВ», ФГБОУ ВПО «ЮурГУ»
8	Современные подходы получения прочностных характеристик трубных материалов на базе технологий Tinius Olsen	Санникович Д.С.	ООО «ЭКСИТОН ТЕСТ»
9	Разработка математической модели для расчёта профиля трубной заготовки и определения настроечных параметров производства прямошовных труб большого диаметра	Осадчий В.Я., Коликов А.П., Звонарёв Д.Ю.	ОАО «РосНИТИ», МГУПИ, НИТУ «МИСиС»
10	Порошковые материалы для антикоррозионной защиты трубопроводов	Котова Д.С.	ООО «Ярославский завод порошковых красок»
11	Практика использования оправок прошивного стана с внутренним водяным охлаждением	Кутепов В.А.	ОАО «ТАГМЕТ»
12	Разработка новых марок флюсов различного назначения на ОАО «ЧТПЗ»	Бухтояров И.А., Кайчева Н.А., Артемьев А.В., Кремнева И.В.	ОАО «ЧТПЗ»
13	Разработка технологии лазерно-гибридной сварки труб большого диаметра на ОАО «ЧТПЗ»	Федоров М.А., Маковецкий А.Н., Романцов И.А., Романцов А.И.	ОАО «ЧТПЗ»
14	Физическое моделирование для улучшения действующих и поиска новых технологий	Чукин М.В., Салганик В.М., Денисов С.В., Полецков П.П., Чикишев Д.Н., Артамонова М.О.	ФГБОУ ВПО «МГТУ им. Г.И. Носова»



СЕКЦИЯ №4 «МОЛОДЫЕ УЧЁНЫЕ И СПЕЦИАЛИСТЫ – МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ»			
1	Разработка режимов ЛТО сварного шва труб малого и среднего диаметра, изготовленных из низколегированных марок сталей	Ткачук М.А., Багмет О.А.	ОАО «ВМЗ»
2	О возможности уменьшения легирования при производстве штрипсов класса прочности К60(Х70) с ускоренным охлаждением	Нижельский Д.В., Придеин А.А., Чижов В.М., Зубов С.П., Пемов И.Ф., Якушев Е.В.	ОАО «Уральская сталь», ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П.Бардина», ООО «УПТ»
3	Применение численного конечно-элементного моделирования для решения технологических задач на ОАО «ЧТПЗ»	Лунёв А.А., Чурбанов В.И.	ОАО «ЧТПЗ»
4	Анализ дефектов, обнаруживаемых при ультразвуковом контроле капиллярных труб	Бажуков И.Н., Серебряков А.В., Серебряков А.В., Паршаков С.И., Аверин С.А., Мальцев В.В., Петухов В.И.	ОАО «ПНТЗ», ФГАОУ ВПО «УРФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина», ООО «Новые технологии труб», ОАО «Институт реакторных материалов»
5	Исследование горячей деформации стали 20Х13 в условиях изотермического сжатия	Ахмедьянов А.М., Рушиц С.М., Смирнов М.А.	ФГБОУ ВПО ЮУрГУ (НИУ), ОАО «РосНИТИ»
6	Разработка и моделирование нового способа обжатия непрерывно-литой заготовки при производстве труб нефтяного сортамента	Богатов А.А., Павлов Д.А.	ФГАОУ ВПО «УРФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина»
7	Множественный регрессионный анализ процесса толстолистовой прокатки трубной стали категории прочности Х80	Губанов С.А., Чикишев Д.Н.	ФГБОУ ВПО «МГТУ им. Г.И. Носова»
8	Изучение неоднородности металла труб и причин ее возникновения	Виндекер А.Ю.	ОАО «СТЗ»
9	Новые технические решения, обеспечивающие стабильное получение тонкостенной гильзы	Король А.В	ОАО «РосНИТИ»
10	Применение МКЭ моделирования для адаптации прошивного стана конструкции ОАО «ЭЗТМ» под непрерывный стан FQM производства «DANIELI»	Панасенко О.А., Ибрагимов П.А., Пьянков К.П.	ОАО «СТЗ»
11	Экспериментальное исследование температурных полей при индукционном нагреве концов труб перед высадкой	Ерпалов М.В., Осипов И.Е., Богатов А.А.	ОАО «ПНТЗ», ОМД ФГАОУ ВПО «УРФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина»
12	Освоение производства длинномерных труб для теплообменного оборудования в соответствии с требованием отечественных и зарубежных стандартов на ТПУ 30-102	Пекин М.А., Рогова К.В., Банных И.С., Крылов О.Ю., Домрачев А.И., Сметанников А.В., Серебряков А.В., Белокозович Ю.Б., Кирпищиков И.А.	ОАО «ПНТЗ»
13	Повышение точности и качества поверхности внутреннего канала горячекатаных труб	Богатов А.А., Салихьянов Д.Р.	ФГАОУ ВПО «УРФУ имени первого Президента России



			Б.Н.Ельцина»
14	Расчетно - аналитический метод нормирования - основа рационального использования и учета расхода металла в производстве труб	Лысов Д.Н., Солодовников И.Д., Дворникова Т.В.	ОАО «РосНИТИ», ОАО «ТМК»
15	Особенности расчета режима многодуговой сварки труб большого диаметра в программном комплексе WeldCalc	Уланов А.М., Иванов М.А.	ФГБОУ ВПО ЮУрГУ (НИУ)
16	Разработка нового способа кузнечной протяжки слитков в условиях интенсивной знакопеременной деформации	Богатов А.А., Нухов Д.Ш.	ОМД ФГАОУ ВПО «УРФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина»
17	Расширение сортамента насосно-компрессорных и обсадных труб, изготавливаемых в финишном центре ОАО «ПНТЗ»	Нурмухаметова М.Р., Сунцова Л.А., Нестерова Е.А., Кулемин Ю.Б.	ОАО «ПНТЗ»
18	Совершенствование композиции химического состава трубной стали на основе нейросетевого моделирования	Гущина М.С., Чикишев Д.Н.	ФГБОУ ВПО «МГТУ им. Г.И. Носова»
19	Определение остаточных напряжений в теплообменных трубах для парогенераторов АЭС	Шимов Г.В., Розенбаум М.А., Серебряков А.В., Серебряков А.В.	ОМД ФГАОУ ВПО «УРФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина», ОАО «ПНТЗ»
20	Разработка и внедрение нового метода испытаний по оценке склонности к деформационному старению металла труб, допускающих наличие остаточных пластических деформаций при укладке	Меркулова О.В. Мартынова Н.А.	ОАО «ВТЗ», ОАО «РосНИТИ»
21	Обеспечение высокой трещиностойкости сварных соединений толстостенных труб большого диаметра класса прочности К60, К65	Худяков А. О., Данилкин П.А., Вятченников В.В., Мозговой А.В.	ОАО «РосНИТИ», ОАО «ВТЗ»
Стендовые доклады			
1	Освоение производства листового проката для труб по проекту «Средняя Азия-Китай» ветка С	Денисов С.В., Стеканов П.А., Абдулбаров Р.И., Перехожих А.А.	ОАО «ММК»
2	Усовершенствование методики испытаний падающим грузом высоковязких трубных сталей	Соя С.В.	ФГУП «ЦНИИЧЕРМЕТ им. И.П. Бардина»
3	Освоение производства труб большого диаметра с повышенной деформационной способностью	Пышминцев И.Ю., Струин А.О., Гервасьев А.М., Струина Е.Р., Денисов С.В., Корнилов В.Л., Стеканов П.А., Жуков А.С., Мозговой А.В.	ОАО «РосНИТИ», ОАО «ВТЗ»
4	Экспериментальные исследования волочения труб на самоустанавливающейся оправке	Яковлева К.Ю., Баричко Б.В., Кутепов А.Т., Кузнецов В.Н., Никонов М.С., Мальцев А.В.	ОАО «РосНИТИ», ОАО «СинТЗ»
5	Разработка НД и освоение производства НЛЗ котельных марок стали на ОАО «ПНТЗ»	Сафронов А. А., Шевакин А. Ф., Тазетдинов В. И., Гасилов А.Ю.	ОАО «ПНТЗ», ОАО «ЧТПЗ», ФГУП «ЦНИИЧЕРМЕТ им. И.П. Бардина», ОАО НПО «ЦНИИТМАШ»



6	Зоны локального охрупчивания в сварных соединениях трубопроводов	Федяев А.А.	ОАО «ЧТПЗ»
7	Сравнительный анализ процесса оправочной продольной прокатки труб с использованием калибров, образованных разным количеством валков	Выдрин А.В., Шеркунов В.Г., Струин Д.О., Черных И.Н., Шкуратов Е.А.	ОАО «РосНИТИ», ФГБОУ ВПО «ЮУрГУ»
8	Новые технические решения при высадке бурильных труб высоких групп прочности	Баричко Б.В., Выдрин А.В., Зинченко А.В.	ОАО «РосНИТИ», ОАО «ТАГМЕТ»
9	Применения методов магнитной структуроскопии для контроля качества термической обработки труб нефтегазового сортамента	Путилова Евгения Александровна	«ИМАШ УрО РАН»
10	Экспериментальное исследование влияния формы оправок прошивного стана на их износостойкость	Выдрин А.В., Король А.В., Корсаков А.А., Михалкин Д.В.	ОАО «РосНИТИ»
11	О стабильности технологии производства теплообменных труб для парогенераторов АЭС	Серебряков А.В., Мальцев В.В., Циндраков А.С., Бажуков И.Н., Серебряков А.В., Паршаков С.И.	ОАО «ПНТЗ», УрФУ
12	Исследование возможности унификации непрерывнолитой трубной заготовки и прокатного инструмента горячей линии ТПА-140	Корсаков А.А., Король А.В., Михалкин Д.В.	ОАО «РосНИТИ»
13	Освоение производства холоднодеформированных труб из стали 30ХГСН2А для траков гусеничных машин	Пименова Н.В., Трифонов В.В., Бушмелев В.В., Киорпе В.Н., Ермаков Е.В., Серебряков А.В.	ОАО «ПНТЗ»
14	Особенности и результаты производства коррозионностойких насосно-компрессорных и обсадных труб из легированных марок стали на ОАО «ПНТЗ».	Щербаков И.В.	ОАО «ПНТЗ»
15	Опыт использования дезоксиданта ОАО «РосНИТИ» при прокатке труб на стане Ассела ТПА-200 ТМК-ARTROM	Кузнецов В.И., Самкова Н.П., Кривошеев А.А., Пашнина Е.Ю., Дринчу К., Някшу К. Авдюков А.	ОАО «РосНИТИ», ТМК ARTROM
16	Совершенствование технологии термической обработки бесшовных холоднодеформированных труб из сталей марок 08Х18Н10Т и 08Х14МФ	Космацкий Я.И., Пашнина Е.Ю., Борщевский А.В., Кирьянов А.В., Буваев Д.Н	. ОАО «РосНИТИ», ООО «ТМК ИНОКС»
17	Освоение технологии механической обработки внутренней поверхности бесшовных труб на ОАО «ВТЗ»	Осадченко Е.Н.	ОАО «ВТЗ»
18	Исследование процесса винтовой прошивки профилированных заготовок	Михалкин Д.В.	ОАО «РосНИТИ»
19	Освоение производства в условиях ОАО «ВТЗ» обсадных труб высоких групп прочности в сероводородостойком исполнении	Пышминцев И.Ю., Веселов И.Н., Усков Д.П., Чубуков М.Ю.	ОАО «РосНИТИ», ОАО «ВТЗ»
20	Освоение технологии производства обсадных труб групп прочности ТМК140DW и ТМК150DW для строительства глубоких и сверхглубоких скважин	Битюков С.М., Ануфриев Н.П., Лаев К.А., Усков Д.П., Мякотина И.В., Чубуков М.Ю.	ОАО «РосНИТИ», ОАО «ВТЗ»



21	К вопросу прокатки труб в многовалковых калибрах	Лариков С.П., Песин А.М.	ООО «Магма-В»
22	Производство электросварных труб малого диаметра из коррозионностойких марок сталей с использованием высокочастотной сварки	Кулютин С.А., Осадчий В.Я., Дмитриев В.Д., Поклонов Г.Г., Фурсов Н.И.	МГУПИ, ОАО МТЗ «Филит»
23	Компьютерное моделирование процесса производства труб на ТПА с трёхвалковым обкатным станом ОАО «СинТЗ» с использованием QForm	Широков В.В., Кочкин А.С., Корсаков А.А.	ОАО «РосНИТИ»
24	Кинематические и силовые параметры процесса догибки прикромочных участков трубной заготовки в условиях УСПТ ОАО «ВТЗ»	Ильичев В.Г., Пермьяков И.Л., Кардаев Н.Е.	ОАО «РосНИТИ», ОАО «ВТЗ»
25	Выбор режимов измерений и параметров модели эквивалентной схемы для исследования коррозионной стойкости сталей методом электрохимического импеданса	Костицына И.В., Паршуков В.	ОАО «РосНИТИ»
26	Применение лазерных нивелиров для контроля монтажа и настройки оборудования на трубных и металлургических предприятиях	Лариков С.П., Павлов С.Н., Самсонов А.А.	ООО «Магма-В», ООО «Геоприбор»
27	Реализация концепции производственного планирования на основе эффективного использования ограничений	Песин А.М., Лариков С.П.	ООО «Магма-В»
28	Исследование процесса инерционного прессования труб с применением аккумулирующего устройства	Космацкий Я.И., Выдрин А.В., Баричко Б.В., Фокин Н.В., Ананян В.В., Зубков А.М., Денисюк С.А.	ОАО «РосНИТИ», ОАО «ВТЗ»
29	Основные факторы, влияющие на устойчивость стали к водородному и сульфидному растрескиванию под напряжением	Fathi Hamad	ТМК-IPSCO
30	Изучение влияния термического цикла сварки на свойства основного металла труб К65 на комплексе Gleeble 3800	Пышминцев И.Ю., Худяков А.О., Струин А.О., Вятченников В.В., Мозговой А.В., Данилкин П.А., Рущиц С.В.	ОАО «РосНИТИ», ОАО «ВТЗ»
31	Исследование влияния технологических факторов на качество горячекатаных труб	Кочкин А.С., Баричко Б.В., Храмов Е.В.	ОАО «РосНИТИ»
32	Физическое и компьютерное моделирование процесса раскатки гильз на непрерывном стане FQM	Выдрин А.В., Широков В.В., Храмов Е.В., Пьянков Б.Г.	ОАО «РосНИТИ», ОАО «СТЗ»
Стендовые доклады (Молодежная секция)			
1	Разработка энергоэффективного профиля центровочного отверстия для переднего торца заготовки	Михалкин Д.В.	ОАО «РосНИТИ»
2	Свойства низкоуглеродистой трубной стали, подвергнутой деформационному старению	Варнак О.В.	ОАО «РосНИТИ»
3	Рационализация обжатий при листовой прокатке заготовки из алюминиевого сплава	Головнин М.А.	ФГАОУ ВПО «УрФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина»
4	Исследование влияния температурно-деформационных режимов на хладостойкость стали 20Х13	Храмов Е.В.	ОАО «РосНИТИ»



5	Неоднородность деформации в процессе сортовой прокатки медны заготовок	Постыляков А.Ю.	ФГАОУ ВПО «УРФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина»
6	Исследование проблемы потери устойчивости образцов при циклическом нагружении	Микуров В.В.	ОАО «РосНИТИ»
7	Деформации при листовой штамповке платинового стеклоплавильного сосуда	Фомин А.А.	ФГАОУ ВПО «УРФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина»
8	Освоение процесса формовки в вальцах труб с повышенной точностью геометрических размеров	Залавин Я.Е.	ОАО «РосНИТИ»
9	Остаточные напряжения и поверхностный наклеп в трубах для парогенераторов	Розенбаум М.А.	ФГАОУ ВПО «УРФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина»
10	Разработка и исследование резьбового смазочного покрытия	Голышев А.С.	ООО «ТМК НТЦ»
11	Влияние типа матрицы на распределение скоростей и деформаций при прессовании трубной заготовки	Костоусова Н.Ф.	ФГАОУ ВПО «УРФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина»
12	Технологические основы процесса изготовления горячепрессованных труб с внутренним оребрением	Космацкий Я.И.	ОАО «РосНИТИ»
13	Моделирующая система валкового прессования	Первухина Д.Н.	ФГАОУ ВПО «УРФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина»
14	Оценка хладостойкости и стойкости к углекислотной коррозии сталей с различным содержанием хрома, предназначенных для производства насосно-компрессорных труб повышенной эксплуатационной надежности	Есаулков А.А.	ОАО «РосНИТИ»
15	Моделирование прессования трубы из пробирного сплава золота	Первухин А.Е.	ФГАОУ ВПО «УРФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина»
16	Моделирование процесса реновационной радиально-сдвиговой прокатки насосных штанг, отработавших эксплуатационный ресурс	Лещев И.В.	ФГАОУ ВПО «УРФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина»