



ТРУБЫ 2009

ПРОГРАММА проведения XVII научно-технической конференции «ТРУБЫ-2009»

г. Челябинск, ОАО «РосНИТИ»? 21-23 сентября 2009 г.

21 сентября

Прибытие и размещение участников конференции

22 сентября

1. Регистрация участников с 8-00 до 9-00
2. Открытие конференции в 9-00, актовЫй зал института.
3. Работа в соответствии с программой первого дня.
4. Товарищеский ужин.
5. Отъезд в гостиницы 21-00 час. автобусами.

9.00	9.30	10.00	10.45	11.00	11.30	12.00	12.30	13.00	13.30	14.00	14.30	15.00	15.30	16.00	16.30	17.00	17.30	18.00
Приветствия участникам	Пленарное заседание			Перерыв	Заседание первой секции	Заседание второй секции	Обед			Заседание третьей секции			Заседание ТК 357			Товарищеский ужин		

23 сентября

1. Отъезд от гостиниц в соответствии с графиком, прибытие в институт к 8-45.
2. Работа в соответствии с программой второго дня

9.00	9.30	10.00	10.30	11.00	11.45	12.00	12.30	13.00	13.30	14.00	14.30	15.00	15.30	16.00	16.30	17.00	17.30	18.00
Заседание четвертой секции				Перерыв	Заседание четвертой секции				Обед			Экскурсии: – Челябинский трубопрокатный завод; – завод «СОТ».				Отъезд		

3. Принятие решения.
4. Закрытие конференции.

Специализированные тематические секции:

1. Реализация инвестиционных программ в трубной промышленности России.
2. Освоение новых технологий крупнейшими трубными заводами РФ.
3. Задачи и решения научно-технического обеспечения развития трубной промышленности.
4. Развитие технологий производства стали и труб для нефтяной и газовой промышленности.
5. Развитие технологий производства труб для общего, химического и энергетического машиностроения.

**ТРУБЫ 2009****ПРОГРАММА 17-ой Международной научно-технической конференции «ТРУБЫ-2009»,***г. Челябинск, 22-23 сентября 2009 г.*

22 сентября 2009 г.		
8-30	Регистрация участников	
ОТКРЫТИЕ КОНФЕРЕНЦИИ Актальный зал РосНИТИ		
Время	Название доклада (мероприятия)	Авторы, докладчик
9-30	Открытие конференции	Зам. председателя Организационного комитета, Генеральный директор ОАО «РосНИТИ» Пышминцев И.Ю.
9-40	Приветствие губернатора Челябинской области	Начальник отдела гражданской промышленности Министерство промышленности и природных ресурсов Челябинской области Елисеев Е.Е.
9-50	Приветствие Минпромторга России	
10-10	О результатах взаимодействия бизнеса и власти в ходе реформы технического регулирования	Ответственный секретарь комитета РСПП по техническому регулированию Шевелев М.Э.
10-30	Итоги десятилетия (1999-2009 гг.)	Заместитель директора НО «Фонд развития трубной промышленности» Завьялов Д.О.
Перерыв		
Секция 1 «Реализация инвестиционных программ в трубной промышленности России» Актальный зал РосНИТИ		
11-00	«Комплексное развитие мощностей для производства труб нефтяного сортамента»	Заместитель Генерального директора - Главный инженер ОАО «ТМК» Клачков А.А.
11-20	Пуск литейно-прокатного комплекса и освоение производства высококачественного проката для электросварных труб	Научный руководитель Инженерно-технического центра ЗАО «ОМК» Эфрон Л.И.



ТРУБЫ 2009

Время	Название доклада (мероприятия)	Авторы, докладчик
Секция 2 «Освоение новых технологий крупнейшими трубными заводами РФ» Актальный зал РосНИТИ		
	«Производство непрерывно литой заготовки из качественной стали электропечной выплавки на ОАО «Северский трубный завод»	Технический директор ОАО «СТЗ» Топоров В.А.
	«Освоение технологии производства прямошовных труб на ОАО «ВТЗ»	Зам. Начальника ЦЗЛ ОАО «ВТЗ» Бунышин М.В.
	«Применение современных средств термической обработки для обеспечения высокого комплекса физико-механических свойств трубных сталей»	Технический директор ОАО «СинТЗ» Бодров Ю.В.
	Инновационный подход в создании сварочных технологий производства ТБД	Начальник отдела НИЦ ОАО «ЧТПЗ» Бегунов И.А.
	Реализация инвестиционного проекта по производству электросварных труб на ТЭСА 630	Директор по развитию ОАО «Уральский трубный завод» Михалев А.В.
	«Морские трубопроводы и требования Det Norske Veritas к производителям труб и написанию стандарта DNV-OS-F101»	Менеджер «DNV Energy», (Норвегия) М. Солнордал
Обед		
Секция 3 «Задачи и решения научно-технического обеспечения развития трубной промышленности» Актальный зал РосНИТИ		
	«Комплексное исследование эксплуатационной надежности высокопрочных труб нового поколения класса прочности K65(X80)»	Нач. Отдела научно-технической политики ОАО «Газпром» Арабей А.Б.
	«Обеспечение надежности газопроводов нового поколения»	Директор центра ООО «ВНИИГАЗ» Аладинский В.В.
	«Повышение надежности труб для обустройства новых газовых месторождений»	Зав. лабораторией ООО «ВНИИГАЗ» Антонов В.Г.
	«Новые стали и технологии для производства сварных и бесшовных труб»	Ведущий научный сотрудник ФГУП «ЦНИИчермет» им. И.П. Бардина Настич С.Ю.
	Позитивный опыт внедрения на трубопроизводящих предприятиях Евросоюза энергосберегающих регенеративных горелочных систем для промышленных печей	Управляющий фирмы «Jasper GmbH» Г.Д. Яспер (Германия)



ТРУБЫ 2009

Время	Название доклада (мероприятия)	Авторы, докладчик
	«Новые решения для финишных операций в производстве стальных труб»	Менеджер продаж “Danieli & C.Officine Meccaniche SpA”, (Италия) С. Каско, Егоров В.
	Заседание технического комитета по стандартизации ТК 357 Зал заседаний РосНИТИ 2-ой этаж (малый зал)	
17-45	Подведение итогов работы первого дня конференции	
18-00	Товарищеский ужин	
23 сентября 2009 г.		
Секция 4 «Развитие технологи производства стали и труб для нефтяной и газовой промышленности» Актальный зал РосНИТИ		
	Характеристики работоспособности и перспективы применения высокопрочных штрипса и труб категорий X80, X90, X100	Зам. начальника НПК-3 ГУП ЦНИИКМ «Прометей» Ильин А.В.
	Высокопрочные стали для магистральных трубопроводов с высоким сопротивлением деформированию	Главный инженер «JFE Steel Europe Limited» (Япония) С. Кояма
	Трубный лист с требованиями по стойкости к сероводородному растрескиванию производства компании «Фестальпине Гробблех»	Представитель Департамента качества «Voestalpine Grobblech GmbH» (Австрия) Х. Стachelбергер
	Прокат для современных труб большого диаметра: требования, критические вопросы и противоречия	Научный руководитель ИТЦ ЗАО «ОМК» Эфрон Л.И.
	Повышение качества поставляемой трубной продукции как один из факторов повышения эксплуатационной надежности трубопроводной системы ОАО «АНК «Башнефть»	Главный инженер ОАО «Нефтекамский завод нефтепромыслового оборудования Гаскаров В.З.
Перерыв		
	Повреждения нефтепромысловых труб	Технический директор ЗАО «ВНИИТнефть» Платонов С.Ю.
	Термический анализ — как источник получения технических характеристик труб и покрытий	ООО «Нетч-Герэтебау ГмбХ» (представительство в России) Пронькин Д.К.
	Новые сварочные материалы и порошковые проволоки для строительства и ремонта магистральных трубопроводов	Начальник сектора ГУП ЦНИИКМ «Прометей» Мельников П.В.



ТРУБЫ 2009

Время	Название доклада (мероприятия)	Авторы, докладчик
	Математическое моделирование процесса деформации труб в непрерывном стане и стане-извлекателе при реализации технологии PQF	Заместитель генерального директора ОАО «РосНИТИ» Выдрин А.В.
	Освоение технологии производства двухшовных труб размером 1067x11 мм классов прочности K52 и K56 на ОАО «ВМЗ» из листового проката литейно-прокатного комплекса для БТС-2	Заместитель начальника управления по трубной технологии ОАО «ВМЗ» Дубинин И.В.
	Современные методы оценки работоспособности труб большого диаметра из высокопрочных сталей категорий прочности X70-X80 для магистральных газонефтепроводов	Главный специалист ИТЦ ЗАО «ОМК» Митин А.С.
	Получение обсадных труб с повышенными эксплуатационными свойствами в условиях ОАО «ВМЗ»	Менеджер по трубной технологии ОАО «ВМЗ» Пейганович Н.В.
	Разработка технологии производства электросварных прямошовных труб размером Ø 1220x17,8 мм из стали класса прочности K60 на рабочее давление до 9,8 МПа	Начальник отдела НИЦ ОАО «ЧТПЗ» Бегунов И.А.
	Влияние неметаллических включений на стойкость нефтепромысловых трубопроводов к локальной коррозии	Заведующая сектором ОАО «РосНИТИ» Костицына И.В.
	Технологические возможности линии изготовления труб большого диаметра в ОАО «ВТЗ»	Научный сотрудник ОАО «РосНИТИ» Ильичев В.Г.
14-00 15-30	Обед	
15-30	Экскурсия на Челябинский трубопрокатный завод	
Секция 5 «Развитие технологий производства труб для общего, химического и энергетического машиностроения» Зал заседаний РосНИТИ, 4-ый этаж		
	Развитие технологических возможностей производства толстостенных бесшовных труб по схеме прошивка-протяжка на гидравлических прессах и перспективы производства крупногабаритных труб радиальной ковкой	Ведущий инженер ОАО Волгоградский МЗ «Красный Октябрь» Лебединский И.Н.
	Разработка инновационной технологии и промышленное производство шестигранных труб из стали ЧС 82 для хранения отработанного ядерного топлива	Ведущий инженер НИЦ ОАО «ЧТПЗ» Сафьянов А.В.
	Разработка технологии и освоение производства опытной партии бесшовных труб размером 630x20 из стали марки 08X18H10T-Ш	Зам. начальника отдела НИЦ ОАО «ЧТПЗ» Баричко В.С.



ТРУБЫ 2009

Время	Название доклада (мероприятия)	Авторы, докладчик
	Проблемы теплообменных труб для АЭС, пути их решения	Начальник управления НИР ИТЦ ОАО «ПНТЗ» Серебряков Ан.В.
Перерыв		
	Влияние малого легирования Сг на развитие коррозийно-механического разрушения нефтепроводных труб на месторождениях с высокой агрессивностью транспортируемых сред	ООО «Самарский ИТЦ» Трифонова Е.А.
	Разработка математической модели охлаждения и определения теплоотдачи при спрейерной закалке с целью оптимизации технологии термической обработки нефтегазопроводных труб на ОАО «ЧТПЗ»	Заместитель начальника отдела НИЦ ОАО «ЧТПЗ» Маковецкий А.Н.
	Определение настроечных параметров на прошивных станах с направляющими приводными дисками (стан Дишера)	Инженер ОАО «РосНИТИ» Король А.В.
	Оценка коррозионной стойкости углеродистых и низколегированных сталей в условиях нефтепромысловых сред	Инженер ОАО «СинТЗ» Мещерягин П.В.
	Оценка влияния выбора технологической смазки на силовые параметры высадки концов бурильных труб	Заведующий лабораторией ОАО «РосНИТИ» Баричко Б.В.
	Моделирование напряженно-деформированного состояния штампосварных тройников	Доцент кафедры «ЮургУ» Ярославцев С.И.
	Исследование сталей класса «супер-хром», предназначенных для изготовления коррозионностойких высокопрочных труб нефтяного сортамента	Инженер ЕФ ОАО «РосНИТИ» Лаев К.В.
14-00 15-30	Повышение эффективности термофрикционной резки	Аспирант ВолгГТУ Банников А.А.
15-30	Обед	
15-30	Экскурсия на Челябинский трубопрокатный завод	