

**СОДЕРЖАНИЕ****Пленарное заседание
«РОССИЙСКАЯ ТРУБНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ:
ОСНОВНЫЕ ТЕНДЕНЦИИ И СОВРЕМЕННЫЕ ВЫЗОВЫ»**

И.А. Малышев, П.В. Родин, В.А. Височкин. Российская трубная промышленность: итоги работы отрасли, возможности и перспективные сегменты рынка.	1–8
С.Г. Чикалов. Технологическое развитие в современных условиях – вызовы и решения.	9–10
П.П. Степанов. Основные тенденции развития металлургического и трубного комплексов АО «ВМЗ».	11–13
С.Г. Тихомиров, С.В. Порошин. Цифровые стандарты на цифровом предприятии. Системы управления требованиями.	14–18

**Доклады заседания секции 1
«ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ТРУБНОЙ СТАЛИ, ЗАГОТОВКИ, РУЛОННОГО И ЛИСТОВОГО ПРОКАТА»**

С.П. Зубов, А.А. Придеин, Л.В. Прокопенко, Е.Л. Базаев, Д.В. Нижельский, Н.И. Синдянов, Д.А. Шабля. Совершенствование технологии производства хладостойкого листового проката из трубных сталей класса прочности K60-D (X70) в условиях стана 2800.	19–27
А.А. Холодный, Ю.И. Матросов, Я.С. Кузнеченко. Пути повышения сопротивляемости сульфидному растрескиванию под напряжением низколегированных трубных сталей.	28–37
Ю.И. Матросов, А.А. Холодный, Я.С. Кузнеченко. Влияние нагрева после термомеханической обработки на механические свойства и стойкость против водородного растрескивания листов для труб большого диаметра.	38–47

**Доклады заседания секции 2
«ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА И ПРИМЕНЕНИЯ ТРУБНОЙ ПРОДУКЦИИ»**

В.И. Хоменко, М.Ю. Казанцев, Е.М. Щеголев, Э.М. (Токе) Усенов, О.Д. Никитин. Гибридные металлокомпозитные трубы для высоконапорных нефтегазопроводов с повышенным сроком эксплуатации.	48–54
А.В. Жарков. Комплексный подход к моделированию высокочастотной сварки труб с использованием системы MARC.	55–60
Ф.В. Капцан, С.Н. Воронков, В.Н. Урцев, Е.И. Егоров, В.А. Новиков, А.В. Фомичев. Централизованное управление НСИ металлургического предприятия: ключевой элемент успешной цифровой трансформации.	61–66
А.В. Частухин, Д.А. Рингинен, Г.Е. Хадеев, Л.И. Эфрон. Применение имитации металлургических процессов для разработки сквозной технологии производства сварных труб.	67–82
М.А. Федоров, К.Н. Никитин, А.И. Романцов, А.Б. Гизатуллин, А.А. Брагин. Трубы нового поколения, изготовленные с применением лазерно-гибридной сварки на ПАО «ЧТПЗ».	83–87



Г.Е. Хадеев, Д.А. Рингинен. Влияние многостадийной знакопеременной деформации в ходе трубного передела на изменение механических свойств сталей различных классов прочности.	88–94
М.И. Прудников. Антифрикционные твердосмазочные покрытия для обсадных и насосно-компрессорных труб – современная альтернатива резьбовым смазкам.	95–97
А.Н. Маковецкий, А.А. Лунев, Ю.С. Лаптева. Математическое моделирование процессов термической обработки труб.	98–101
Д.Ю. Звонарев, В.Л. Нерозников, К.В. Трубников. Анализ влияния профиля направляющего инструмента прошивного стана на разнотолщинность получаемых гильз.	102–105
С.Д. Кадочников, М.В. Журавлев. Использование технологии высоконапорного транспорта газа: перспективы и актуальные задачи.	106–109

**Доклады заседания секции 3
«СОВРЕМЕННОЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ, ДИАГНОСТИЧЕСКОЕ И
ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»**

И.П. Савченко, М.Н. Лефлер, И.Н. Новожилов, А.И. Пугин, С.А. Васильев. Освоение производства теплоизолированных труб, предназначенных для российских и зарубежных нефтедобывающих компаний.	110–113
А.И. Пугин, К.В. Больных, И.Н. Новожилов, Ю.В. Кресс, М.В. Больных. Совершенствование технологии проката труб на ТПА-140.	114–118
С.И. Закарлюкин, Г.И. Коваль. Исследование горячего редуцирования труб на радиально-ковочной машине SKK-14.	119–122
В.В. Бодров, Р.М. Багаутдинов, А.А. Батулин, Е.В. Талалушкин, А.А. Батулин. Стенд для испытаний нефтегазопроводных труб Ø57–Ø219 и давлением до 400 АТМ.	123–126

**Доклады заседания секции 4
«ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ И ПОВЫШЕНИЕ
ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ НАДЕЖНОСТИ»**

А.О. Красноталов, Л.И. Юсупова, А.Н. Маковецкий, С.В. Рушиц, Д.А. Мирзаев. Исследование влияния режимов термической обработки Quenching and partitioning на свойства низкоуглеродистой высоколегированной мартенситной стали 13Cr.	127–131
Н.А. Девятерикова. Коррозия при добыче нефти и газа. Система выбора материала OCTG для эксплуатации в агрессивных средах и ее практическое применение.	132–136
А.А. Громова, Е.Я. Кузнецова, О.К. Романов, А.А. Калепцов. Исследование влияния УФ-отверждаемого покрытия на качество сцепления цементного камня с поверхностью обсадных труб.	137–140
М.А. Гусева, М.В. Ретивых. Трехслойное полиэтиленовое покрытие отводов.	141–144
И.Н. Зиятдинова. Защита сварных соединений трубопроводов с внутренними покрытиями.	145–148
А.О. Худяков, И.М. Хуснуллин, И.В. Костицына. Анализ причин и характера разрушения трубопровода, транспортирующего попутный нефтяной газ, в начальный период эксплуатации.	149–154



Н.В. Волков. Применение технологии набрызга бетонного покрытия для балластировки и защиты стальных труб Ø219-1420 мм.	155–157
Н.В. Волков. Метод набрызга от компании «Трубопроводные покрытия и технологии»: защита и надежность.	158–162
О.Э. Бабкин, Л.А. Бабкина, В.В. Ерофеев. Инновационные материалы «S&H TECHNOLOGY».	163–169
О.А. Софрыгина, С.Ю. Жукова, С.М. Битюков. Оценка возможности применения хромсодержащих марок стали для производства труб повышенной эксплуатационной надежности для месторождений Западной Сибири.	170–172