



**СПИСОК ДОКЛАДОВ**

**XXII-ой Международной научно-практической конференции «ТРУБЫ – 2016»  
«Инновации и импортозамещение в трубной промышленности»**

<b>ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ</b>			
<b>«КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА РОССИЙСКОЙ ТРУБНОЙ ПРОДУКЦИИ – ЗАКОНОМЕРНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ СОТРУДНИЧЕСТВА МЕТАЛЛУРГОВ С КОМПАНИЯМИ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА И ДРУГИМИ ПОТРЕБИТЕЛЯМИ ПО РЕАЛИЗАЦИИ СТРАТЕГИИ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ»</b>			
1.	Реализация промышленной политики импортозамещения в черной металлургии	<b>Сёмин А.Н.</b>	Минпромторг России
2.	О роли промышленности в формировании системы технического регулирования	<b>Лоцманов А.Н.</b>	Комитет РСПП по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия
3.	О формировании условий стимулирования инновационного развития трубной отрасли	<b>Родин П.В.</b>	НО «Фонд развития трубной промышленности»
4.	Импортоопережение в сфере производства труб для добычи «трудных» углеводородов	<b>Чикалов С.Г.</b>	ПАО «ТМК»
5.	Инновационные технологии ПАО «ЧТПЗ»	<b>Никитин К.Н.</b>	ПАО «ЧТПЗ»
6.	Разработка и освоение новых видов продукции для ключевых клиентов	<b>Степанов П.П.</b>	АО «ОМК»
7.	Перспективные решения для умного производства труб	<b>Leferink M.</b>	SMS group GmbH
8.	Об организации работы ТК 375 и МТК 120 с международными и региональными организациями по стандартизации	<b>Еремин Г.Н.</b>	ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»
<b>СЕКЦИИ №1</b>			
<b>«ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТРУБНОЙ СТАЛИ, ЗАГОТОВКИ, РУЛОННОГО И ЛИСТОВОГО ПРОКАТА»</b>			
1.	55 лет Российскому НИИ трубной промышленности. Научные достижения в трубном производстве	<b>Выдрин А.В.</b>	ОАО «РосНИТИ»
2.	Освоение инновационных технологий производства штампосварных деталей трубопроводов в ООО «ЭТЕРНО»	<b>Тазетдинов В.И.</b>	ООО «ЭТЕРНО»
3.	Освоение непрерывного стана FQM на Северском трубном заводе	<b>Пятков В.Л.</b>	ПАО «СТЗ»
4.	Особенности изломов современных трубных сталей при испытании падающим грузом	<b>Эфрон Л.И.</b>	АО «ОМК»
5.	Разработка неразрушающих методов диагностики текущего состояния сварных труб большого диаметра с учетом влияния неконтролируемого силового воздействия при их транспортировке, монтаже трубопровода и его эксплуатации	<b>Швейкин В.П.</b>	ИМАШ УрО РАН
6.	Разработка низкоуглеродистой медесодержащей стали для соединительных деталей магистральных трубопроводов	<b>Сычев О.Н.</b>	ПАО «Северсталь»
7.	Применение высокодеформируемых труб для обеспечения целостности трубопроводов в сейсмических районах и зонах вечной мерзлоты	<b>Suzuki N.</b>	PIN Technologies Corporation
8.	Применение физического моделирования для формирования дисперсной структуры в ходе контролируемой прокатки микрелегированных трубных сталей	<b>Рингинен Д.А.</b>	АО «ВМЗ»
9.	Опыт с морскими трубопроводными проектами и развитие стандарта OS – F101	<b>Solnordal M.</b>	DNV GLAS

**ЗАСЕДАНИЕ СЕКЦИИ №2****«ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА И ПРИМЕНЕНИЯ ТРУБНОЙ ПРОДУКЦИИ»**

1.	Высокоэффективные продукты для производства бесшовных труб	<b>Leferink M.</b>	SMS group GmbH
2.	Разработка и освоение производства труб с толщиной стенки 41 мм для проекта Nord Stream-2	<b>Родионов А.А.</b>	АО «ВМЗ»
3.	Соединительные детали трубопроводов. Новые технические требования ПАО «Газпром»	<b>Войдер К.А.</b>	ООО «Газпром ВНИИГАЗ»
4.	Изменение свойств труб класса прочности К60 с повышенной деформационной способностью при изготовлении отводов холодного гнутья	<b>Настич С.Ю.</b>	ООО «Трубные инновационные технологии»
5.	Производство сталей без крупных неметаллических включений	<b>Сафронов А.А.</b>	АО НПО «ЦНИИТМАШ»
6.	Основные результаты первого этапа международного научно-исследовательского консорциума «Механические и металлургические параметры, контролируемые сопротивление сталей API X80 протяженному вязкому разрушению»	<b>Гервасьев А.М.</b>	ООО «ТМК НТЦ»
7.	Патенты и стандарты. Использование патентной информации для снижения рисков на конкурентном рынке	<b>Ким С.В.</b>	ООО «Нормдокс»
8.	Разработка инновационных технологий, обеспечивающих импортозамещение труб для атомной промышленности, оборонного и нефтегазового комплексов	<b>Осадчий В.Я.</b>	Московский технологический университет
9.	Новые технологии сварки продольных швов под слоем флюса для высочайшего качества труб	<b>Hohner T.</b>	SMS group GmbH
10.	Освоение технологии производства и изготовления насосно-компрессорных труб используемых при гидравлическом разрыве пласта	<b>Кучков А.А.</b>	ОАО «Белорусский металлургический завод»
11.	Разработка технологий и освоение производства прецизионных труб из коррозионностойких сталей для атомной энергетики	<b>Серебряков А.В.</b>	ОАО «ПНТЗ»
12.	Насосно-компрессорные трубы с увеличенным ресурсом резьбового соединения	<b>Воротников Е.В.</b>	ПАО «СинТЗ»
13.	Ультразвуковое упрочнение резьбы для повышения износостойкости НКТ	<b>Небогов С.М.</b>	ООО «ЧТПЗ-Инжиниринг»
14.	Освоение производства бесшовных труб размером 177,8 x 9,19 мм группы прочности N80 тип Q, PSL и муфт к ним по API Spec 5CT, 9 изд. с резьбовым соединением ТМК UP Centum	<b>Фисенко Д.А.</b>	ИТЦ ПАО «ТАГМЕТ»
15.	Освоение обжатия непрерывно литой заготовки на трехвалковом стане Асселя ОАО «ПНТЗ»	<b>Чернышев Ю.М.</b>	ОАО «ПНТЗ»
16.	Новые виды продукции – достижения и перспективы	<b>Лэфлер М.Н.</b>	ЦЗЛ ПАО «СинТЗ»
17.	Расширение линейки OCTG с резьбовыми соединениями класса Premium группы компаний ЧТПЗ	<b>Наконечников С.И.</b>	ОАО «ПНТЗ»
18.	Разработка и освоение технологии производства хладостойкого рулонного проката трубного назначения классов прочности до К60 в условиях литейно-прокатного комплекса	<b>Мунтин А.В.</b>	АО «ВМЗ»
19.	Характеристика бурильных труб и обзор трубных заготовок, применяемых в современном геологоразведочном бурении	<b>Приймак Е.Ю.</b>	ОАО «Завод бурового оборудования»
20.	Перспективы использования центробежно литых заготовок для прокатки труб из трудно деформируемых марок сталей	<b>Лях А.П.</b>	ЗАО «НПО «АХТУБА»
21.	Оптимизация режима высокочастотной сварки труб с использованием скоростной видеосъемки	<b>Белов Е.В.</b>	АО «ВМЗ»
22.	Технология производства труб на Загорском трубном заводе	<b>Лясковский А.А.</b>	АО «ЗТЗ»
23.	Разработка технологии производства проката и труб класса прочности X100 в условиях АО «ВМЗ»	<b>Рингинен Д.А.</b>	АО «ВМЗ»

**ЗАСЕДАНИЕ СЕКЦИИ №3****«СОВРЕМЕННОЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ, ДИАГНОСТИЧЕСКОЕ И ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»**

1.	Вихретоковый контроль бурильных труб	<b>Грабовский А.В.</b>	ООО «Алтек»
2.	Идентификация трубной продукции с использованием технологии поверхностных акустических волн	<b>Хвезенко В.П.</b>	ОАО «Авангард»
3.	Комплексные решения «ТермоТехно» в области организации аналитического и испытательного контроля для предприятий трубной отрасли»	<b>Букреев А.Е.</b>	ООО «ТермоТехно»
4.	Ультразвуковой контроль методом TOFD	<b>Прохоров С.О.</b>	ООО «Алтек»
5.	Закалочные и деформационные дилатометры TA Instruments для испытания трубной стали и проката	<b>Демченко Д.Н.</b>	ИНТЕРТЕК ТРЕЙДИНГ КОРПОРЕЙШН
6.	Стенд для проведения ресурсных испытаний при циклическом нагружении внутренним давлением стальных труб большого диаметра	<b>Бухаров И.В.</b>	ООО «Уральский инжиниринговый центр»
7.	Автоматизация измерения твердости сварного соединения. Примеры, опыт внедрения	<b>Новикова А.Н.</b>	ООО «СИНЕРКОН»
8.	Создание системы гидросбива печной окалины с цилиндрических заготовок	<b>Батурин А.А.</b>	ООО «Уральский инжиниринговый центр»
9.	Новые конструкции центрователей станов поперечно-винтовой прокатки и радиально-ковочных машин	<b>Коваль Г.И.</b>	ООО НПП «Метчив»
10.	Применение плазменной закалки для повышения износостойкости деталей оборудования трубного производства из стали 65Г	<b>Ерофеев В.В.</b>	ЧООО РОСНИО
11.	Пути повышения долговечности трубопрокатного оборудования	<b>Пустаханов В.К.</b>	ООО НПЦ «Упрочняющие технологии»
12.	Автоматизация металлографических исследований для оценки качества трубной продукции	<b>Рыжков М. А.</b>	ООО «СИАМС»

**ЗАСЕДАНИЕ СЕКЦИИ №4****«ПРОБЛЕМНЫЕ ВОПРОСЫ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ»**

1.	Особенности сероводородной коррозии стальных труб в присутствии CO <sub>2</sub> . Обзор	<b>Семенов А.М.</b>	ООО «Газпром ВНИИГАЗ»
2.	Результаты опытно-промышленных испытаний труб из сталей повышенной эксплуатационной надежности на месторождениях ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМЬ»	<b>Кичигина Н.А.</b>	ПермьНИПИнефть
3.	Опыт производства коррозионностойкого листового проката из стали марки 13ХФА класса прочности К42–К56 в условиях АО «Уральская Сталь»	<b>Придеин А.А.</b>	АО «Уральская Сталь»
4.	Развитие технологии производства промышленных труб с улучшенными эксплуатационными свойствами»	<b>Тихонов С.М.</b>	МИСиС
5.	Безрастворительные материалы для внутреннего гладкостного покрытия газовых трубопроводов	<b>Белоусов В.В.</b>	ЗМ Россия
6.	Сравнительный анализ механизма углекислотной коррозии марганцовистых и хромистых сталей в лабораторных и промышленных условиях	<b>Борисенкова Е.А.</b>	ООО «Самарский ИТЦ»
7.	Методы лабораторных испытаний защитных покрытий внутренней поверхности труб, используемых в нефтяной промышленности	<b>Юдин П. Е.</b>	ООО «НПЦ» Самара»
8.	Проекты опытно-промышленных испытаний НКТ в ООО «РН-Юганскнефтегаз»	<b>Сайтов И.Т.</b>	ООО «РН-Юганскнефтегаз»
9.	Программа повышения надежности промышленных трубопроводов ОА «РИТЭК» на период 2016–2018 гг.	<b>Хаиров Д.К.</b>	АО «РИТЭК»
10.	Современная высокотехнологичная сталь 05ХГБ, предназначенная для изготовления электросварных нефтегазовых труб повышенной эксплуатационной надежности	<b>Кудашов Д.В.</b>	АО «ВМЗ»
11.	Требования к силикатно-эмалевым покрытиям стальных труб. Методы испытаний	<b>Морусенцев А.В.</b>	ОАО «Негаспензапром»
12.	Основные вопросы оптимизации обеспечения подрядных организаций при монтаже трубопроводов с внутренним антикоррозийным покрытием	<b>Пыч Д.Е.</b>	ООО «Металлические технологии»
13.	Производство труб с наружной и внутренней изоляцией	<b>Лапшин Р.В.</b>	АО «СПГ»
14.	Защитные материалы ПРИМАТЕК: надёжность, стабильность, успех!	<b>Мокшин А. В.</b>	ООО «Приматек»
15.	Применение поликарбомитных покрытий для антикоррозийной защиты труб и фасонных изделий. Отечественное оборудование высокого давления для нанесения поликарбомитных покрытий и других двухкомпонентных композиций	<b>Лопаткин А.И.</b>	ООО «Инжиниринговый центр ИНТЕРСКОЛ»
16.	Инновационные порошковые материалы для изоляции труб	<b>Котова Д.С.</b>	ООО НПП «ЯЗПК»



<b>МОЛОДЁЖНАЯ СЕКЦИЯ</b> <b>«МОЛОДЫЕ УЧЕНЫЕ И СПЕЦИАЛИСТЫ – ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ»</b>			
1.	Определение возможности контролируемой прокатки на пилигримовом стане	<b>Крутов Н.К.</b>	ПАО «ЧТПЗ»
2.	Совершенствование процесса прокатки гильз на прошивном стане ЭЗТМ трубопрокатного цеха №1	<b>Пьянков К.П.</b>	НИЦ ПАО «СТЗ»
3.	Применение автоматизированного бесконтактного контроля диаметра прецизионных особотонкостенных труб ответственного назначения	<b>Бажуков И.Н.</b>	ОАО «ПНТЗ»
4.	Исследования осевых усилий в станах периодической холодной прокатки труб валкового типа (ХПТ)	<b>Лагошина Е.В.</b>	АО АХК «ВНИИМЕТМАШ»
5.	Разработка технологии изготовления прецизионных труб прямоугольных профилей из нержавеющей сталей	<b>Бажуков И.Н.</b>	ОАО «ПНТЗ»
6.	Производство керамического флюса марки UF-02М для сварки трубопроводов	<b>Бухтояров И.А.</b>	ПАО «ЧТПЗ»
7.	Исследование механизма образования трудноудаляемой окалины на внутренней поверхности труб из стали марки 13ХФА	<b>Пьянкова А.А.</b>	ПАО «СТЗ»
8.	Разработка технологических решений по снижению образования и развития трещин на листовом прокате из трубных сталей	<b>Назаров Д.А.</b>	МГТУ им. Г.И. Носова
9.	Методика исследования сопротивления деформации металлов на торсионном пластометре	<b>Кунгуров Е.А.</b>	УрФУ
10.	Исследование влияния технологических параметров на эффективность процесса интенсивного пластического деформирования	<b>Чигинцев П.А.</b>	ЮУрГУ
11.	Разработка способа изготовления биметаллических труб гидравлической раздачей	<b>Сидоров В.А.</b>	УрФУ
12.	Исследование прямолинейности движения и микроструктуры лент из алюминия и биметалла Ti - Ni при асимметричной прокатке	<b>Свердлик М.К.</b>	МГТУ им. Г. И. Носова
13.	Исследование формоизменения дефектов заготовки при протяжке в ступенчато-клиновых бойках	<b>Толкушкин А. О.</b>	УрФУ
14.	Разработка инновационных процессов пластического формообразования на основе комбинирования операций ОМД	<b>Гулин А.Е.</b>	МГТУ им. Г. И. Носова
15.	Повышение качества горячекатаных труб за счет использования оптимальных геометрических параметров чистовых калибров непрерывного раскатного стана	<b>Шкуратов Е.А.</b>	ОАО «РосНИТИ»
16.	Оценка трещиностойкости с помощью диаграмм пластичности	<b>Рогожина К.П.</b>	УрФУ
17.	Разработка технологии получения и прошивки профилированных заготовок на станах винтовой прокатки с целью повышения качества труб в условиях ТПА-80	<b>Михалкин Д.В.</b>	ОАО «РосНИТИ»

**СТЕНДОВЫЕ ДОКЛАДЫ**

<b>№</b>	<b>Название статьи</b>	<b>Авторский коллектив</b>	<b>Организация</b>
1.	Совершенствование технологии производства труб на основе компьютерного моделирования процесса раскатки на короткой оправке	Павлова Е.А.	УрФУ
2.	Особенности формирования текстуры в процессе производства бесшовных труб из малоуглеродистой микролегированной стали	Пышминцев И.Ю., Веселов И.Н., Яковлева А.А., Лобанов М.Л., Данилов С.В.	ОАО «РосНИТИ», УрФУ
3.	Методика расчета параметров формоизменения листовой заготовки в трехвалковой листогибочной машине	Залавин Я.Е., Ильичев В.Г.	ОАО «РосНИТИ»
4.	Анализ формоизменения концов трубных плетей между раскатным и извлекательно-калибровочными станами	Выдрин А.В., Буняшин М.В., Храмов Е.В.	ОАО «РосНИТИ», АО «ВТЗ»
5.	Совершенствование методики моделирования процесса смятия труб внешним давлением	Широков В.В., Кочкин А.С., Буняшин М.В.	ОАО «РосНИТИ», АО «ВТЗ»
6.	Особенности определения технологической оси непрерывного трубопрокатного стана с трехвалковыми калибрами	Шкуратов Е.А., Пьянков Б.Г., Бушин Р.О., Панасенко О.А., Черных И.Н., Баричко Б.В., Струин Д.О., Никитин А.В.	ОАО «РосНИТИ», ПАО «СТЗ», АО «ВТЗ»
7.	Влияние температуры нагрева на фазовые превращения в стали мартенситного класса с 13% хрома	Лаев К.А., Битюков С.М., Ануфриев Н.П., Михайлов С.Б.	ОАО «РосНИТИ», УрФУ
8.	Разработка рационального химического состава стали для производства обсадных труб группы прочности Q125 в хладостойком исполнении	Пышминцев И.Ю., Битюков С.М., Ануфриев Н.П., Лаев К.А., Усков Д.П., Мякотина И.В., Чубуков М.Ю.	ОАО «РосНИТИ», АО «ВТЗ»
9.	Склонность к старению трубных сталей классов прочности K60, K65	Пышминцев И.Ю., Струин А.О., Карликов А.М., Гервасьев А.М., Есиев Т.С., Сивохин И.С.	ОАО «РосНИТИ», ООО «ТМК-НТЦ», ОАО «Газпром ВНИИГАЗ»
10.	Совершенствование марочного состава сталей для производства обсадных труб низких групп прочности в хладостойком исполнении и технологии их обработки	Варнак О.В., Мальцева А.Н., Смирнов М.А., Степанов А.И., Ашихмина И.Н., Усков Д.П., Мякотина И.В., Короткова А.И.	ОАО «РосНИТИ», ПАО «СТЗ», АО «ВТЗ»
11.	Освоение производства труб, предназначенных для строительства морских трубопроводов	Мальцева А.Н., Пышминцев И.Ю., Смирнов М.А., Варнак О.В., Мухамеджанов Р.Е., Усков Д.П., Чубунов М.Ю., Мякотина И.В.	ОАО «РосНИТИ», АО «ВТЗ»
12.	Оценка технической возможности снижения усилия прессования труб в условиях ТПЦ-2 АО «ВТЗ» за счет применения новых технических решений	Космацкий Я.И., Фокин Н.В., Тумашев А.С., Красиков А.В., Ананян В.В.	ОАО «РосНИТИ», АО «ВТЗ»
13.	Освоение технологии производства труб TREX из сплава Ti-3Al-2.5V	Пышминцев И.Ю., Космацкий Я.И., Филяева Е.А., Восходов В.Б., Ананян В.В., Шашкова Ю.Е., Полудин А.В., Водолазский Ф.В.	ОАО «РосНИТИ», ООО «ТМК НТЦ», ПАО «ТМК», ПАО «Корпорация «ВСМПО-АВИСМА», АО «ВТЗ», ООО «ТМК- ИНОКС», ФГАОУ ВПО «УрФУ»
14.	Методика определения долговечности работы оправки прошивного стана по рассчитанным нагрузкам	Выдрин А.В., Звонарев Д.Ю., Михалкин Д.В.	ОАО «РосНИТИ»
15.	Методика определения настроечных параметров прошивного стана с грибовидными валками	Звонарев Д.Ю., Корсаков А.А., Михалкин Д.В., Нерозников В.Л.	ОАО «РосНИТИ», ПАО «ТАГМЕТ»
16.	Повышение эффективности процесса волочения труб на ПАО «СинТЗ»	Яковлева К.Ю., Выдрин А.В., Кузнецов В.Н., Никонов М.С.	ОАО «РосНИТИ», ПАО «СинТЗ»
17.	Исследование и совершенствование технологии раскатки гильз в непрерывном стане FQM	Пьянков Б.Г., Выдрин А.В., Широков В.В., Храмов Е.В.	ОАО «РосНИТИ», ПАО «СТЗ»
18.	Усовершенствование технологии нанесения металлического покрытия на концевые участки нефтегазопроводных труб в системе защиты внутренней поверхности	Прыкина Ю.В., Силин В.Ю., Худяков А.О., Данилкин П.А.	ОАО «РосНИТИ»
19.	Ранжирование внутренних защитных покрытий насосно-компрессорных труб по стойкости к основным агрессивным факторам эксплуатационных сред	Прыкина Ю.В., Силина Т.С., Силин В.Ю.	ОАО «РосНИТИ»





№	Название статьи	Авторский коллектив	Организация
20.	Исследование защитных свойств консервационных покрытий труб при транспортировании и хранении в различных климатических условиях	Прыкина Ю.В., Силина Т.С., Силин В.Ю., Мельников М.М.	ОАО «РосНИТИ»
21.	Повышение стабильности геометрии высаженных концов буровых труб	Баричко Б.В., Зинченко А.В., Выдрин А.В., Баричко А.В., Жаркая Т.Н., Понимаш Д.В.	ОАО «РосНИТИ», ПАО «ТАГМЕТ»
22.	Освоение новых видов трубной продукции для месторождений с повышенным содержанием в добываемом продукте сероводорода и диоксида углерода	Ерехинский Б.А., Симаков М.В., Конищев К.Б., Веселов И.Н., Чабан А.С.	ПАО «Газпром», ООО «Газпром ВНИИГАЗ», ОАО «РосНИТИ»
23.	Современные требования к проектированию, изготовлению и контролю качества стальных бесшовных газовых баллонов	Ушков А.С.	ОАО «РосНИТИ»
24.	Термомеханическое упрочнение проката в потоке трубопрокатного агрегата	Швейкин В.П., Смирнов С.В., Нестеренко А.В.	ИМАШ УрО РАН
25.	Определение оптимальных диаметров бочек валков ТПУ 8-16" с пилигримовыми станами для прокатки труб диаметром от 273 до 630 мм	Сафьянов А.В., Осадчий В.Я., Никитин К.Н., Бураков А.П., Ненахов С.В., Бубнов К.Э.	ПАО «ЧТПЗ», МГУПИ
26.	О перспективности использования плазменной закалки для упрочнения деталей оборудования трубного производства	Ерофеев В.В., Коротков В.А.	РОССНИО
27.	Способ изготовления и эксплуатации дорнов для прокатки труб диаметром от 273 до 630 мм на ТПУ 8-16" с пилигримовыми станами ПАО «ЧТПЗ»	Сафьянов А.В., Осадчий В.Я., Никитин К.Н., Коликов А.П., Ненахов С.В., Головинов В.А.	ПАО «ЧТПЗ», МГУПИ, НИТУ «МИСиС»
28.	Технические и правовые основы использования переводов зарубежных и международных стандартов	Кочетова Л.Б.	ООО «Нормдокс»
29.	Увеличение точности импортозамещающих лазерных нивелиров для контроля монтажа и настройки оборудования на трубных и металлургических предприятиях	Павлов С.Н., Ларииков С.П., Павлов П.С., Самсонов А.А., Павлов И.С.	ООО «Геоприбор», ООО «Магма-В»
30.	Совершенствование технологии производства бесшовных шестигранных труб из борсодержащих сталей	Никитин К.Н., Осадчий В.Я., Сафьянов А.В., Коликов А.П., Бубнов К.Э.	ПАО «ЧТПЗ», МГУПИ, НИТУ «МИСиС»
31.	Освоение изготовления соединительных деталей трубопроводов в теплоизоляции на АО «Трубодеталь»	Мананников Д.А.	АО «Трубодеталь»
32.	Разработка инновационной технологии производства опытных образцов передельных горячекатаных труб размером 342x30 мм из стали марки 12X12M15ФРУ-Ш (ЭП 450У-Ш) на ТПУ 8-16" с пилигримовыми станами, механической обработки их в передельные трубы размером 325x12 мм с повышенной точностью по диаметру и стенке и переката их на станах ХПТ в круглые товарные трубы размером 150x2 мм и передельные размером 202,5x3,5 мм для последующего профилирования их в товарные шестигранные трубы размером "под ключ" 181(вн.174±0,4)x3,5+0,3/-0,2x3750+20/-10 мм	Никитин К.Н., Сафьянов А.В., Осадчий В.Я., Коликов А.П., Еремин В.Н., Миняйло Б.Ф.	ПАО «ЧТПЗ», МГУПИ, НИТУ «МИСиС», ГНЦ РФ ОАО «ВНИИНМ»
33.	Влияние параметров тепловой деформации на пластичность и поврежденность молибдена	Смирнов С.В., Нестеренко А.В., Швейкин В.П.	ИМАШ УрО РАН
34.	Определение величины сопротивления деформации металла при наружной высадке концов насосно-компрессорных труб	Некрасов И. И. , Карамышев А. П. , Федулов А. А., Паршин В. С. , Дронов А. И., Хорев В. А., Моргунов В. А.	УрФУ им. первого Президента России Б.Н. Ельцина, ОАО «ПНТЗ»
35.	Математическое тепловое моделирование процесса наплавки при восстановительном ремонте замковых соединений буровых труб	Амосов А.П., Михеев Д.А.	Научно-исследовательский институт разработки и эксплуатации нефтепромысловых труб
36.	Разработка и освоение инновационной технологии производства труб размером вн.279x36(351x36) и вн.346x40(426x40) мм из стали марки 08X18H10T по ТУ 14-ЗР-197-2001 для трубопроводов объектов атомной	Сафьянов А.В., Никитин К.Н., Осадчий В.Я., Бубнов К.Э., Усанов К.А.	ПАО «ЧТПЗ», МИРЭА

	энергетики		
<b>37.</b>	Автоматизированные установки магнитной дефектоскопии электросварных и насосно-компрессорных труб для повышения эффективности добычи и транспортировки углеводородов	Шлеенков А.С. Булычев О.А. Шлеенков С.А.	Институт физики металлов им. М.Н. Михеева УрО РАН
<b>38.</b>	Разработка и внедрение инновационной технологии термической обработки полых металлических изделий	Воробьева А.С., Романцов А.И., Головин В.В., Пашнин В.П., Усанов К. А., Баричко В. С., Баричко С. С.	ПАО «ЧТПЗ», ОАО «ПНТЗ»
<b>39.</b>	Разработка технологии и освоение производства труб диаметром 508, 530 и 550 мм на ТПУ 8-16" с пилигримовыми станами из непрерывно-литых заготовок диаметром 550 мм	Никитин К.Н., Сафьянов А.В., Осадчий В.Я., Ненахов С.В., Бубнов К.Э., Баричко В.С.	ПАО «ЧТПЗ», МГУПИ